

StuderControl

MISURAZIONI DI CONTROLLO AUTOMATICHE DIRETTAMENTE SULLA MACCHINA

Con TouchPositioning, TouchControl e Multi-Control, STUDER offre tre strumenti per aumentare la produttività. I pezzi sono controllati direttamente sulla macchina, i risultati vengono registrati e le correzioni acquisite dal sistema di comando.

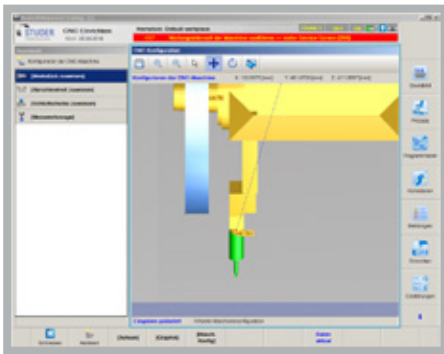
The logo for Studer, featuring a stylized white 'S' icon to the left of the word 'STUDER' in a bold, white, sans-serif font.

TOUCHPOSITIONING

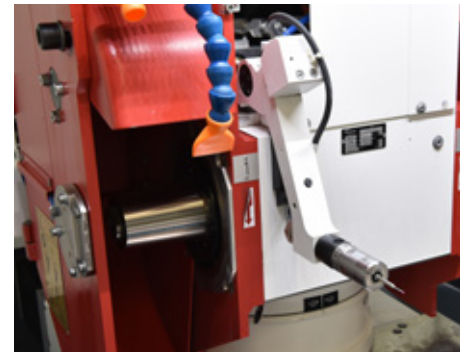
Requisiti: Macchina con tastatore touch.

- **Posizionamento longitudinale** per la correzione degli errori in Z (ad esempio a causa di centri non corrispondenti).
- **Posizionamento circonferenziale** per l'orientamento periferico del pezzo o la definizione di un profilo.
Per macchine con un tastatore touch parallelo al piano di lavorazione.
- **Misurazione di controllo longitudinale** Per macchine con sistema operativo StuderSIM.

Rettificatrici esterne Tastatore touch perpendicolare all'asse del pezzo e obliquo o parallelo rispetto al piano di lavorazione.

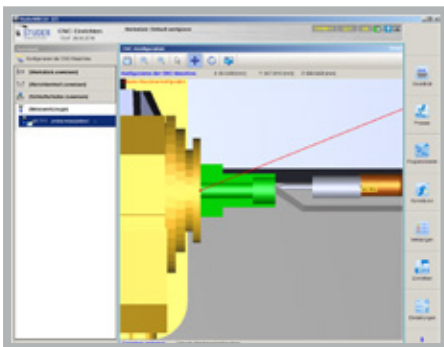


Obliquo rispetto al piano di lavorazione



Parallelo al piano di lavorazione

Rettificatrici interne Tastatore touch parallelo all'asse del pezzo e parallelo al piano di lavorazione.



TOUCHCONTROL

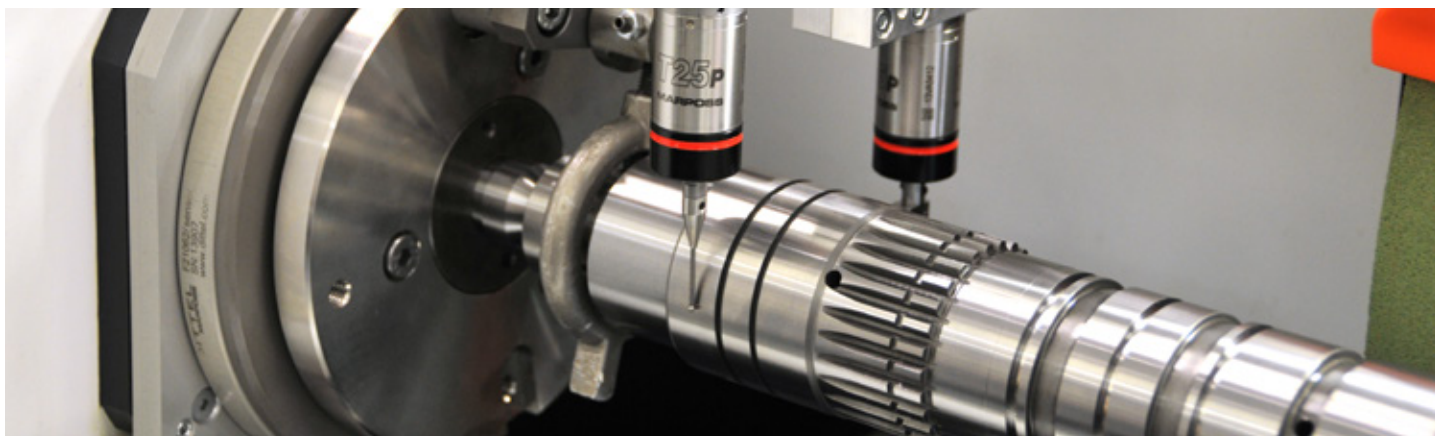
Requisiti: TouchPositioning e tastatore touch parallelo al piano di lavorazione.

- **Controllo flessibile del diametro e della lunghezza**
Nelle macchine con sistema operativo StuderSIM il controllo della lunghezza è già contenuta nel TouchPositioning.
- **Calcolo delle variazioni dimensionali**
Specifico per sede e utensile nelle macchine con sistema operativo StuderWIN. Specifico solo per utensile nelle macchine con sistema operativo StuderSIM.
- **Registrazione dei dati di controllo post processo**
(valori di controllo assoluti). Per macchine con sistema operativo StuderWIN.
- **Ciclo programmabile per la taratura automatica del tastatore touch in base al diametro o alla lunghezza di riferimento**
Per macchine con sistema operativo StuderWIN.

MULTICONTROL

Per il controllo post processo, comprese le funzioni di posizionamento attivo.

Requisiti: S33 con mola per rettifica esterna nella posizione utensile T2 a destra e testa portapezzo CM4 o ISO50.



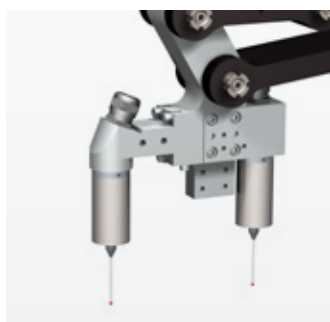
Secondo il tipo di allestimento sono possibili le funzioni seguenti:

- **Posizionamento longitudinale** per la correzione degli errori in Z (ad esempio a causa di centri non corrispondenti).
- **Posizionamento circonferenziale** per l'orientamento periferico del pezzo.
- **Controllo flessibile del diametro** esterno o interno e della lunghezza
- **Misurazione di controllo della cilindricità**



Tipo di allestimento A
Per \varnothing del pezzo fino a 70 mm

- Posizionamento longitudinale
- Posizionamento circonferenziale
- Diametro esterno
- Cilindricità



Tipo di allestimento B
per \varnothing del pezzo da 50 a 100 mm

- Posizionamento longitudinale
- Diametro esterno
- Cilindricità



Tipo di allestimento C
per \varnothing del pezzo fino a 280 mm

- Posizionamento longitudinale
- Posizionamento circonferenziale
- Diametro esterno



Tipo di allestimento D
 \varnothing del pezzo fino a 340 mm

- Posizionamento longitudinale
- Posizionamento circonferenziale
- Diametro interno (profondità del foro max 8 mm)

I diversi tipi di allestimento possono essere modificati facilmente dall'operatore.

Precisione di ripetizione:

- +/-0.001 mm per il controllo del diametro e della cilindricità con i tipi di allestimento A o B o del diametro interno con il tipo di allestimento D.
- +/-0.005 mm per le restanti funzioni e il diametro esterno con il tipo di allestimento C.

Altre funzioni

- Calcolo delle variazioni dimensionali specifiche per sede o utensile.
- Registrazione dei dati di controllo post processo (valori di controllo assoluti).
- Ciclo programmabile per la taratura automatica del tastatore touch in base al diametro o alla lunghezza di riferimento.
- Il tastatore touch del MultiControl può essere utilizzato anche per QuickSet.



Fritz Studer AG
3602 Thun
Svizzera
Tél. +41 33 439 11 11
info@studer.com
studer.com



ISO 9001
VDA6.4
certificata

