

# STUDER *roboLoad*

POUR LES RECTIFIEUSES CYLINDRIQUES INTÉRIEURES DE RAYONS



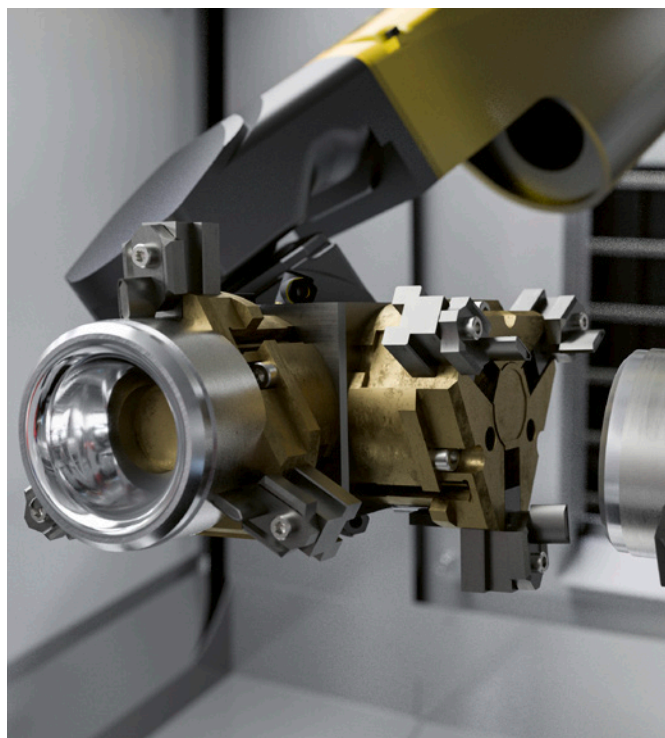
- Automatisation standard pour les grandes pièces
- Assistant de réglage tourné vers l'avenir pour un réglage simple et rapide
- Réglage et rajustement rapides en moins de 15 minutes
- Mise à disposition des pièces extrêmement simple
- Aucune connaissance de programmation nécessaire dans le domaine de la robotique
- Délai de livraison court grâce à la standardisation
- Évolutif pour s'adapter à vos besoins futurs

 **STUDER**

Pour les rectifieuses cylindriques intérieures à rayon, STUDER a développé une solution de chargeur spécifique basée sur une cellule robotisée. Le système de chargement convient pour les pièces de mandrins jusqu'à 100 mm de long et 260 mm de diamètre, il couvre donc une grande partie de l'éventail de pièces habituellement fabriqué sur ces machines.

La mise à disposition des pièces est opérée via un système standardisé et adaptable de grilles de rangement. Adapté au design de la machine, l'habillage du module de base, équipé en standard d'une trappe de chargement, garantit un fonctionnement sûr et propre l'installation.

Types de machine	S121 Rayon, S131 Rayon, S141 Rayon
Gamme de pièces	Pièces de mandrin (condition: les pièces doivent pouvoir tenir sur leur face, si cette condition n'est pas remplie, des palettes sont disponibles en option)
Autonomie	En fonction de la taille des pièces, max. 600 pièces
Dimensions des pièces	Longueur des pièces: 10–100 mm
	Diamètre des pièces: max. 260 mm
	Poids des pièces: max. 2,8 kg pour un préhenseur de mandrin double Poids des pièces: max. 7 kg pour un préhenseur de mandrin simple
Durée du changement de pièce	12 secondes (avec préhenseur de mandrin double)
	20 secondes (avec préhenseur de mandrin simple)
	Temps de remise à disposition: 7 secondes
Commande	Via un écran Siemens 19" et une interface utilisateur intuitive
Interface	Interface chargeur B3-Profibus STUDER
Montage et équipement	Châssis de base avec capotage et porte de réglage, robot Fanuc de type M10-iD 10L avec deux préhenseurs de mandrin pneumatiques. Dépôt de pièces à usiner avec 6 rangements et 6 clayettes de taille moyenne. Rangement SPC et NIO inclus.
Encombrement au sol, environ	Largeur: 1500 mm, longueur: 4000 mm
Préhenseur de mandrin double	Mors réglables standard
Plage de réglage	Ø 6–168 mm quand préhension de la pièce à l'extérieur
	Ø 34–212 mm quand préhension de la pièce à l'intérieur
Préhenseur de mandrin simple	disponible en option

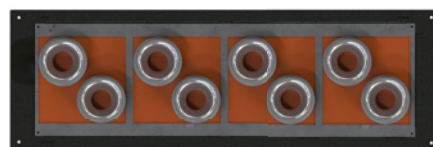
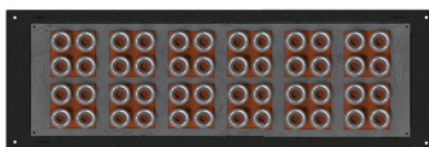
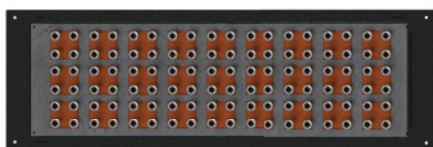


### Clayettes

Petite graduation

Graduation moyenne

Grande graduation\*



Nombre de pièces  $3 \times 9 \times 4 = 108$  unités

Nombre de pièces  $2 \times 6 \times 4 = 48$  unités

Nombre de pièces  $1 \times 4 \times 2 = 8$  unités

\*Rangement par 4 impossible. En raison des tiges intermédiaires étroites, le doigt de préhension ne passe entre les pièces. Pour les pièces non autoportantes, des palettes peuvent être commandées en option.