

STUDER *ecoLoad*

POUR LA RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE DE PRODUCTION S22



- Automatisation pour la machine de production S22
- Réglage et réajustement rapides en moins de 15 minutes
- Possibilité de connexion à d'autres automatismes
- Aucune connaissance en programmation nécessaire
- Utilisable via StuderWIN



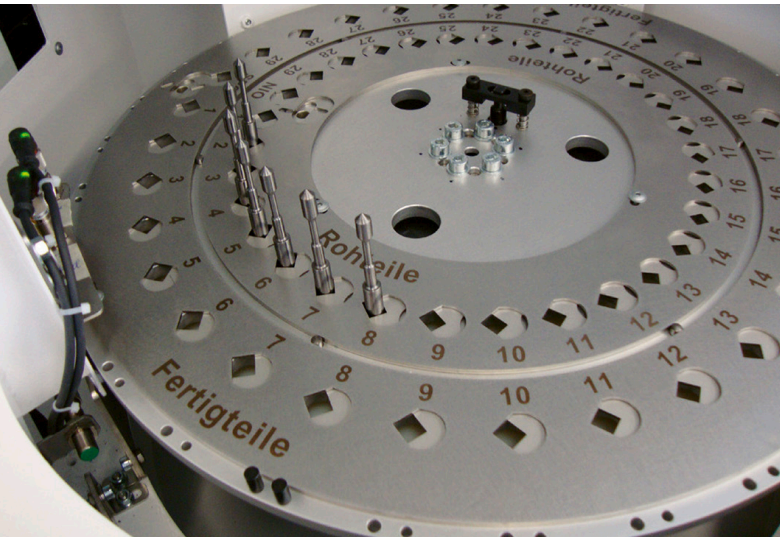
ecoLoad, le nouveau concept de manipulation intégré pour les pièces d'un diamètre maximal de 50 mm et d'une longueur maximale de 250 mm, satisfait à toutes les exigences en termes de rentabilité, de qualité et de construction compacte.

Périphérie

Selon l'application, les pièces sont mises à disposition sur un plateau tournant ou sont transférées au chargeur intégré avec préhenseur en V à l'aide d'une navette.

Deux fixations de pièce en périphérie sont disponibles :

- 1. Un concept à plateau tournant avec préhenseur pivotant
- 2. Une navette à prisme d'insertion avec préhenseur en V (on peut également recourir à cette variante comme interface pour des magasins de pièces indépendants).



Plateau tournant

Autonomie

Plage de Ø de 4 à 20 mm	60 pièces
Plage de Ø de 16 à 32 mm	28 pièces
Plage de Ø de 30 à 50 mm	28 pièces

Parmi celles-ci, il est possible d'en prévoir 1 pour évacuation SPC et 1 pour évacuation NOK.

Gamme de pièces	arbres et pièces de mandrins
-----------------	------------------------------

Dimensions

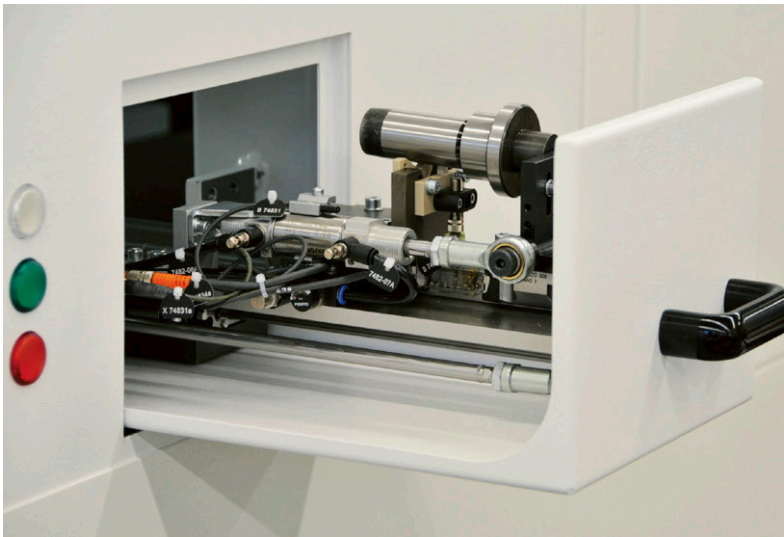
Poids de pièce, max.	3 kg
Longueur max. de la pièce	250 mm
Diamètre max. de la pièce	50 mm
Diamètre de préhension max.	30 mm

Mise à disposition des pièces

Position sur le plateau tournant	verticale
Position sur la navette	horizontale

Commande	Commande et utilisation via Studer CNC
----------	--

Interface	Intégrée dans Studer CNC
-----------	--------------------------



Chariot

Autonomie

Plage de Ø de 1 à 50 mm	1 pièce
-------------------------	---------

- avec commande manuelle (standard)
- la navette peut être automatisée en option. (interface de chargement périphérique H3 requise impérativement)