

# STUDER *roboLoad*

FÜR RADIIEN-INNENRUNDSCHLEIFMASCHINEN



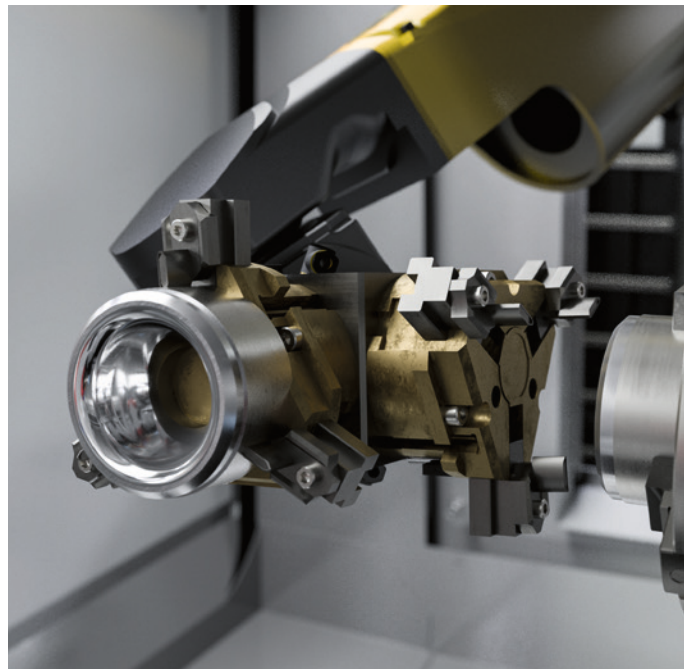
- Standard Automation für grossen Teilebereich
- Zukunftsweisender Einrichtassistent zum einfachen und schnellen Einrichten
- Schnelles Ein- und Umrichten in weniger als 15 Minuten
- Einfachste Werkstückbereitstellung
- Keine Roboter-Programmierkenntnisse erforderlich
- Kurze Lieferfrist dank Standardisierung
- Ausbaufähig für Ihre Bedürfnisse in der Zukunft

 **STUDER**

Für die Radien-Innenrundschleifmaschinen hat STUDER eine für dieses Marktsegment spezifische Laderlösung auf Basis einer Roboterzelle im Angebot. Das Ladersystem eignet sich für Futterteile bis zu einer Teillelänge von 100 mm und einem Teiledurchmesser von max. 260 mm und deckt damit einen Grossteil der auf diesen Maschinen gefertigten Teilespektren ab.

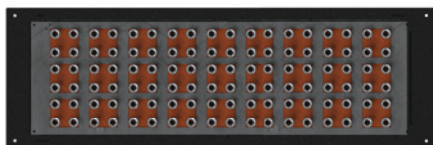
Die Teilebereitstellung erfolgt über ein standardisiertes, adaptierbares Gitterablagensystem. Die an das Maschinendesign angepasste Umhausung des Basismodules, die standardmässig mit einer Ladeluke versehen ist, erlaubt einen sicheren und sauberen Betrieb der Anlage.

Maschinentypen	S121 Radius, S131 Radius, S141 Radius
Teilespektrum	Futterteile (Bedingung: Teile müssen auf Ihrer Stirnseite stehen können, falls diese Bedingung nicht erfüllt ist, sind optional Paletten erhältlich)
Autonomie	Je nach Teilegrösse max. 600 Teile
Werkstückdimensionen	Teillelänge: 10 – 100 mm Teiledurchmesser: max. 260 mm Teilegewicht: max. 2.8 kg bei Doppel-Futtergreifer Teilegewicht: max. 7 kg bei Einfach-Futtergreifer
Werkstückwechselzeit	12 Sekunden (mit Doppel-Futtergreifer) 20 Sekunden (mit Einfach-Futtergreifer) Wiederbereitstellungszeit 7 Sekunden
Steuerung	Bedienung über Siemens 19" Bildschirm und intuitiver Bedienungs Oberfläche
Schnittstelle	STUDER B3-Profibus-Laderschnittstelle
Aufbau und Ausrüstung	Grundgestell mit Verschalung und Einrichttür, Fanuc Roboter Typ M10-iD 10L mit zwei pneumatischen Futtergreifern. Werkstückspeicher mit 6 Ablagen und 6 Gitterablagen mittlerer Grösse. SPC und NIO Ablage inkl.
Aufstellfläche ca.	Breite: 1500 mm, Länge 4000 mm
Standard Doppel-Futtergreifer	Backen verstellbar
Einstellbereich	Ø 6 – 168 mm wenn Werkstück aussen gegriffen wird Ø 34 – 212 mm wenn Werkstück innen gegriffen wird
Einfach-Futtergreifer	Optional erhältlich



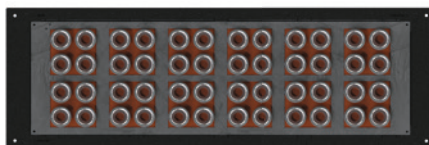
### Gitterablagen

Kleine Teilung



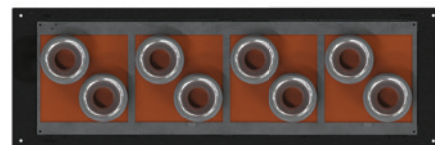
Anzahl Teile  $3 \times 9 \times 4 = 108$  Stück

Mittlere Teilung



Anzahl Teile  $2 \times 6 \times 4 = 48$  Stück

Grosse Teilung\*



Anzahl Teile  $1 \times 4 \times 2 = 8$  Stück

\*4-fach Bestückung nicht möglich. Aufgrund der schmalen Zwischenstege passt der Greiffinger nicht zwischen die Teile. Paletten bei nicht selbst stehenden Teilen können optional bestellt werden.