STUDER *ecoLoad*

FÜR DIE PRODUKTIONS-RUNDSCHLEIFMASCHINE S22

- Automation für S22 Produktionsmaschine
- Schnelles Ein- und Umrichten in weniger als 15 Minuten
- Anbindung an weitere Automation möglich
- Keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Bedienbar über StuderWIN

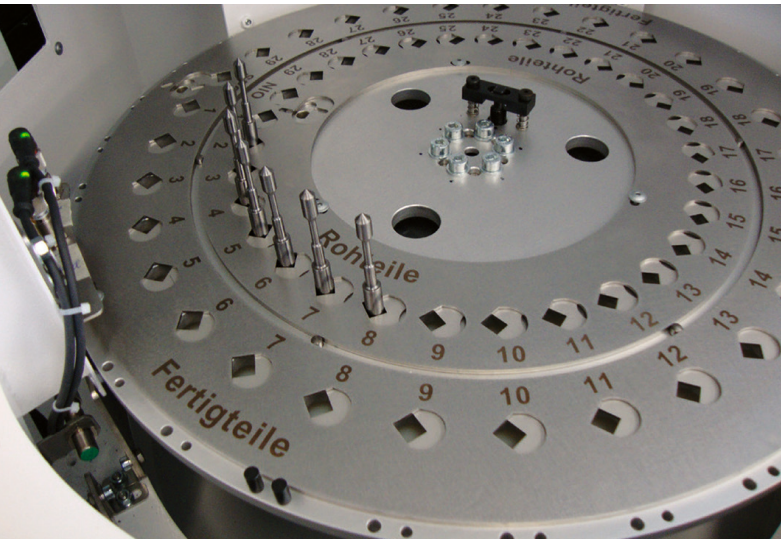
STUDER

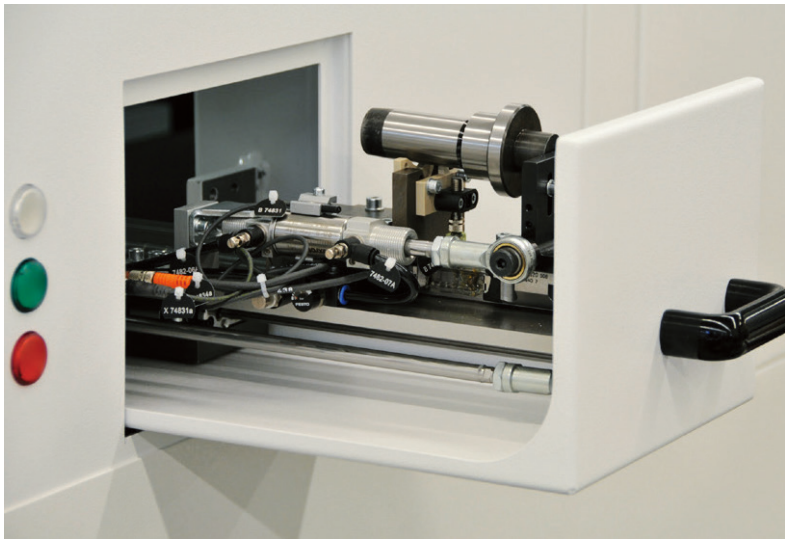
Das neue, integrierte Handlingkonzept *ecoLoad*, für Werkstücke bis 50 mm Durchmesser und 250 mm Länge, erfüllt alle Anforderungen hinsichtlich Wirtschaftlichkeit, Qualität und kompakter Bauweise. Zwei verschiedene Peripherie-Werkstückaufnahmen stehen zur Verfügung:

1. Drehscheibenkonzept mit Schwenkgreifer
2. Einlegeprisma – Shuttle mit V-Greifer (Diese Variante kann als Schnittstelle für freistehende Werkstückmagazine berücksichtigt werden).

Peripherie

Je nach Anwendung werden die Werkstücke auf einem Drehteller bereitgestellt oder werden mittels eines Shuttles an den integrierten Lader mit V-Greifer übergeben.





Drehteller

Autonomie

Ø-Bereich von 4 – 20 mm	60 Teile
Ø-Bereich von 16 – 32 mm	28 Teile
Ø-Bereich von 30 – 50 mm	28 Teile

Davon kann je 1 Stk. für SPC- und 1 Stk. für NIO-Ausschleusung vorgesehen werden.

Shuttle

Autonomie

Ø-Bereich von 1 – 50 mm 1 Teil

- mit Handbedienung (Standard)
- optional kann der Shuttle automatisiert werden. (H3-Peripherieladerschnittstelle zwingend erforderlich)

Teilespektrum	Wellen- und Futterteile
Dimensionen	
Werkstückgewicht max.	3 kg
Werkstücklänge max.	250 mm
Werkstück Ø max.	50 mm
Greif Ø max.	30 mm
Werkstückbereitstellung	
Lage auf Drehteller	vertikal
Lage auf Shuttle	horizontal
Steuerung	Bedienung und Steuerung über Studer CNC
Schnittstelle	In Studer CNC integriert