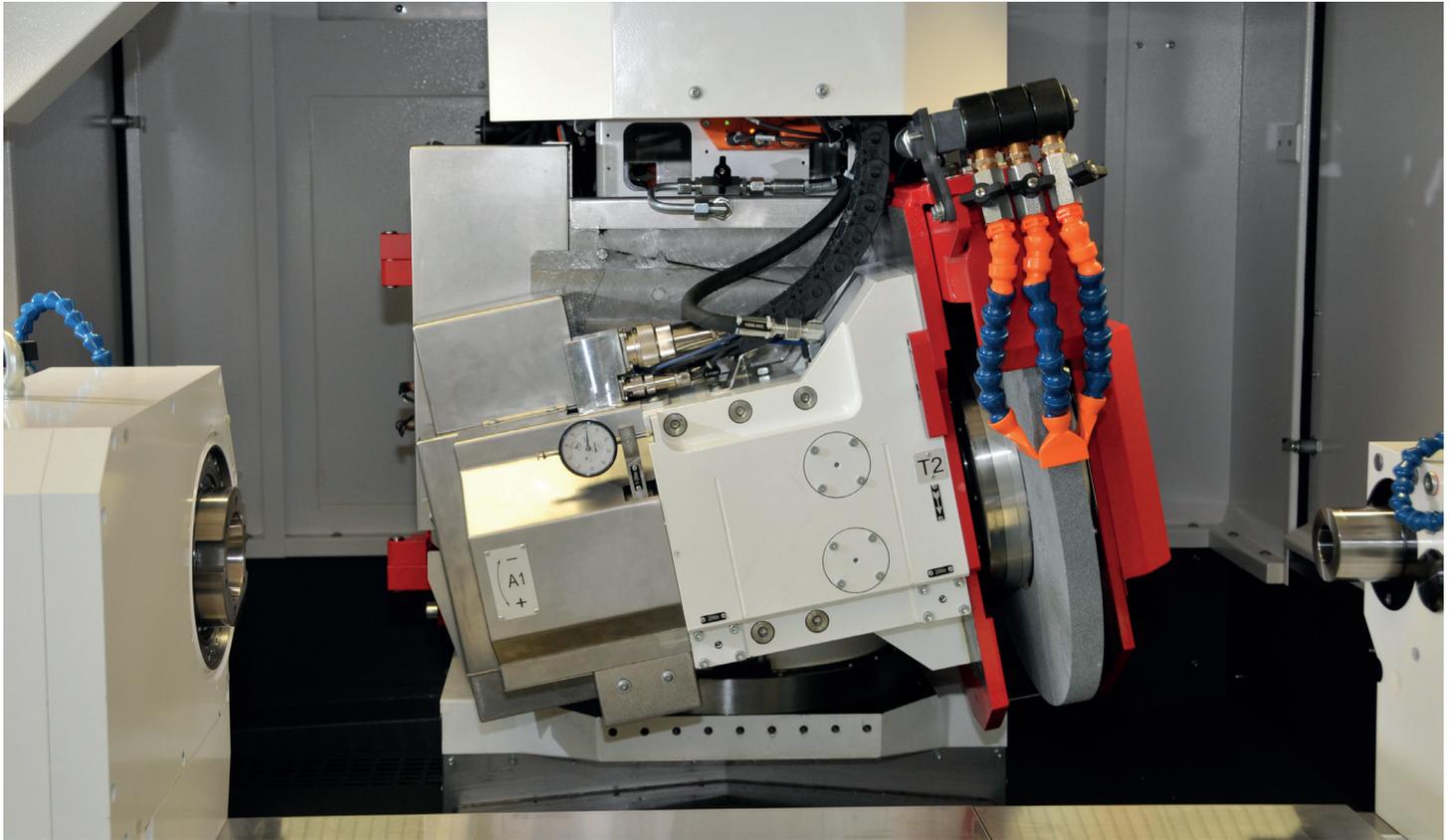
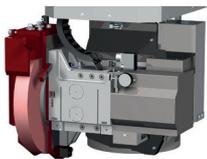


A-ACHSE

Für hochgenaues Gewindeschleifen



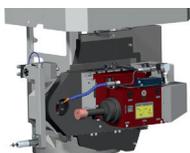
Aussenschleifen konventionell



Aussenschleifen HSG



Innenschleifen

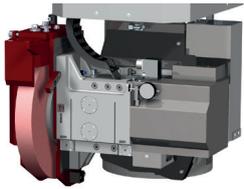
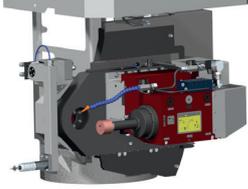


Für technologisch anspruchsvolle Gewinde oder Nuten in schwer zerspanbaren Materialien waren bisher Sonder-Schleifmaschinen die erste Wahl. Das ändert sich mit der Einführung einer A-Achse auf den STUDER-Rundschleifmaschinen S41 und S22 ab sofort. Dank der A-Achse verwandeln sich sowohl die S41 als auch die S22 in perfektionierte Alleskönner. Schleifen von Kugelumlaufspindeln, Gewindelehren oder Gewindebüchsen mit Innengewinde gehören neu zum Standard-Programm von STUDER. Das ist ein grosser Schritt in Richtung effizienter Fertigbearbeitung in einer Aufspannung.

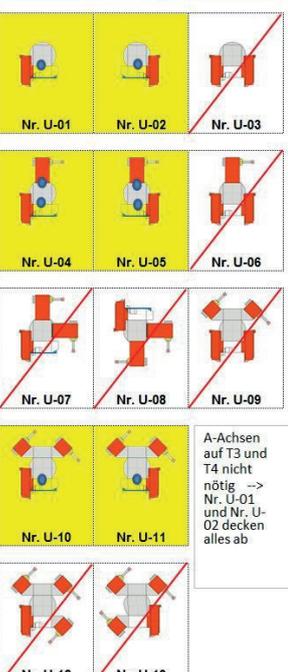
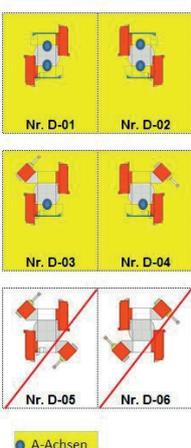
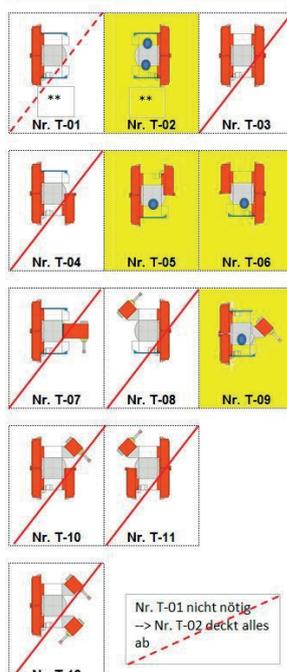
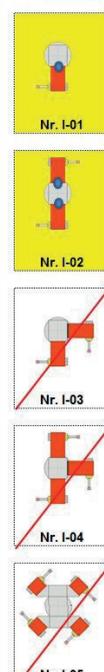
Maschinentypen:

Universal-Rundschleifmaschine S41

Produktions-Rundschleifmaschine S22

	Aussenschleifen konventionell	Aussenschleifen HSG	Innenschleifen
			
Anzahl A-Achsen auf Schleifkopf	S41: 2x S22: 1x		
Spitzenhöhe	S41: 225/275 mm S22: 225 mm		
Schwenkwinkel*	S41: +/-15° S22: -11° / +15°	S41: +/-15° S22: -11° / +15°	-4° / +15°
Schleifscheibe Ø Breite	500 mm...400 mm 63mmF1 (A-Achse) 80 mm F5 (0)°	400 mm...380 mm 40 mm	80 mm
Dornlänge			50...260 mm
Spindel	Motorspindel 15 kW	Motorspindel 30 kW GMN	MFM 100/120 mm
Spindellängsverstellung	+/-5 mm	+/-5 mm	+/-105 mm
Schwenkzeit	ca. 2,5 s (max. Schwenkbereich)		
Interpolierende Achse	Nein		

* Jede Ausprägung hat seine eigene Schwenkwinkelbeschränkung. Für das Gewindeschleifen besteht mit dem bewährten StuderThread-Softwarepaket jedoch die Möglichkeit, Gewindesteigungen welche über den mechanischen Schwenkwinkel hinausgehen zu realisieren.

Universal	Diagonal	Tandem	Innen
 <p>Nr. U-01 Nr. U-02 Nr. U-03 Nr. U-04 Nr. U-05 Nr. U-06 Nr. U-07 Nr. U-08 Nr. U-09 Nr. U-10 Nr. U-11 Nr. U-12 Nr. U-13</p> <p>A-Achsen auf T3 und T4 nicht nötig -> Nr. U-01 und Nr. U-02 decken alles ab</p>	 <p>Nr. D-01 Nr. D-02 Nr. D-03 Nr. D-04 Nr. D-05 Nr. D-06</p> <p>● A-Achsen</p>	 <p>Nr. T-01 Nr. T-02 Nr. T-03 Nr. T-04 Nr. T-05 Nr. T-06 Nr. T-07 Nr. T-08 Nr. T-09 Nr. T-10 Nr. T-11 Nr. T-12</p> <p>Nr. T-01 nicht nötig -> Nr. T-02 deckt alles ab</p>	 <p>Nr. I-01 Nr. I-02 Nr. I-03 Nr. I-04 Nr. I-05</p>

S41



Fritz Studer AG
 CH - 3602 Thun
 Tel. +41 33 439 11 11
 Fax +41 33 439 11 12
 info@studer.com
 www.studer.com

