

OFFERTA DI FORMAZIONE

CUSTOMER CENTER



 **STUDER**

Offerta di formazione Fritz Studer AG Steffisburg



PAGINE
6 – 35

Referenti

Daniel Zürcher

0041 33 439 15 13

daniel.perercher@studer.com

Stephan Frei

0041 33 439 16 25

stephan.frei@studer.com

Offerta di formazione Fritz Studer AG Centro di competenza rettifica interna Biel



PAGINE
40 – 47

Referenti

Laurent Erlacher

0041 32 344 04 31

laurent.erlacher@studer.com

Michael Tanner

0041 32 344 04 59

michael.tanner@studer.com

Corsi standard

Categoria	Numero ord.	Durata	Pagina
Corso base rettifica cilindrica			
Seminario di base «The Art of Grinding.»	60026244	4 Gironi	7
Uso e programmazione			
StuderWIN Basic rettifica esterna	60023351	3½ Gironi	9
StuderWIN Basic rettifica interna	60023356	3½ Gironi	10
StuderWIN Basic Universal (rettifica interna e esterna)	60023355	4½ Gironi	11
StuderWIN Advanced rettifica esterna	60023352	2 Gironi	13
StuderWIN Advanced rettifica esterna con forma della mola libera	60023353	3 Gironi	14
StuderWIN Advanced rettifica interna	60023357	2 Gironi	15
StuderWIN Advanced rettifica interna con forma della mola libera	60023358	3 Gironi	16
Pacchetto StuderWIN Universal rettifica interna e esterna (basic e advanced con forma della mola libera)	60023354	7½ Gironi	17
Pacchetto StuderWIN Rettifica interna (basic e advanced con forma della mola libera)	60023359	6½ Gironi	18
StuderWIN Expert «Programming»	60023360	1 Girono	20
StuderWIN Expert «The Art of Grinding.»	60023361	2 Gironi	21
StuderWIN Expert «Measuring»	60023362	1 Girono	22
Retraining StuderWIN (rettifica interna o esterna)	60023349	3½ Gironi	23
Retraining StuderWIN Universal	60023350	4 Gironi	24
Uso e programmazione release X, macchina S100	60027614	3 Gironi	25
Uso e programmazione STUDER WireDress®	60020221	3 Gironi	26

Categoria

Numero ord.

Durata

Manutenzione

Assistenza e manutenzione	60022749	3 Gironi	27
----------------------------------	----------	----------	----

Integrated Tools per StuderWIN

StuderDress integrated	60008130	½ Girono	28
-------------------------------	----------	----------	----

StuderContourBasic integrated	60021948	1½ Gironi	29
--------------------------------------	----------	-----------	----

StuderContourPro integrated	60021949	1½ Gironi	30
------------------------------------	----------	-----------	----

StuderThread integrated (macchine senza asse A)	60008132	1½ Gironi	31
--	----------	-----------	----

StuderThread integrated (macchine con asse A)	60016342	2 Gironi	32
--	----------	----------	----

StuderForm integrated	60008133	2 Gironi	33
------------------------------	----------	----------	----

StuderFormHSM integrated	60008134	3 Gironi	34
---------------------------------	----------	----------	----

StuderPunch integrated	60008412	2 Gironi	35
-------------------------------	----------	----------	----

Corsi specifici al cliente

Categoria	Numero ord.	Durata	Pagina
Istruzione & consulenza			
Istruzione e consulenza presso Fritz Studer AG Thun o Biel (unicamente concordando i temi con il responsabile della formazione)	60017812	2 Gironi	37
Istruzione e consulenza presso Fritz Studer AG Thun o Biel (unicamente concordando i temi con il responsabile della formazione)	60017813	3 Gironi	38
Istruzione e consulenza presso lo stabilimento del cliente	A9904291	previo accordo	39

Corsi base StuderSIM (Biel)

Uso e programmazione

Uso e programmazione StuderSIM Corso base	60016639	4½ Gironi	41
Uso e programmazione StuderSIM Rettifica di raggi/coni	60016643	2 Gironi	42
Uso e programmazione StuderSIM Programma CAD Vector	60016645	1 Gironi	43
Uso e programmazione StuderSIM Rettifica di profili	60016640	1 Gironi	44
Uso e programmazione StuderSIM rettifica di filettatura	60016641	3 Gironi	45
Uso e programmazione StuderSIM StuderFORM per StuderSIM	60016642	2 Gironi	46
Uso e programmazione StuderSIM rettifica di sfere	60016644	2½ Gironi	47



CORSI STANDARD

Corsi standard > Corso base rettifica cilindrica

NUMERO ORD.
60026244

Seminario di base

«The Art of Grinding.»

Descrizione del corso

Questo seminario di base consente un primo approccio alla rettifica cilindrica. Imparerete a conoscere i diversi abrasivi e le complesse relazioni e possibilità di combinazione dei vari utensili di ravvatura. Osserverete e comprenderete tutti i possibili tipi di serraggio di un pezzo per la rettifica cilindrica. Imparerete a utilizzare i parametri di rettifica secondo l'applicazione pratica e ad adattarli a vostro vantaggio per ottenere più rapidamente il risultato di rettifica desiderato. Il seminario fornisce anche interessanti informazioni relative alla lubrorefrigerazione e al complesso campo della misurazione di pezzi rettificati.

Destinatari e requisiti per il corso

- Il corso è destinato agli operatori e agli addetti alla regolazione di rettificatrici cilindriche.
- Il corso costituisce il punto di partenza ideale per sperimentare l'«arte della rettifica cilindrica» ed è particolarmente adatto anche per coloro che passano o si avvicinano al settore della rettifica cilindrica.

Obiettivi

- Grazie alla documentazione del corso i partecipanti saranno in grado di riconoscere e scegliere i tipi di mole e il loro campo di utilizzo.
- Conosceranno i vari utensili di ravvatura e il loro campo di utilizzo. Saranno in grado di eseguire calcoli semplici per la rettifica e di utilizzarli in modo da influire positivamente sul risultato della rettifica.
- Conosceranno le possibilità di monitoraggio e cura del lubrorefrigerante.
- Anche i tipi di serraggio possono essere scelti in base alle esigenze.

Contenuto del corso

- Possibilità di serraggio di pezzi nella rettifica cilindrica.
- Struttura delle mole, abrasivi, serraggio, equilibratura
- Utensili di ravvatura fissi e rotanti.
- Calcoli per la rettifica, errori di rettifica e cause, influenza dei diversi parametri.
- Alimentazione di lubrorefrigerante. Cura del lubrorefrigerante.
- Misurazione, mezzi di misurazione, tolleranze di forma e posizione, qualità della superficie.

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da 2 a 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 4 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 4 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

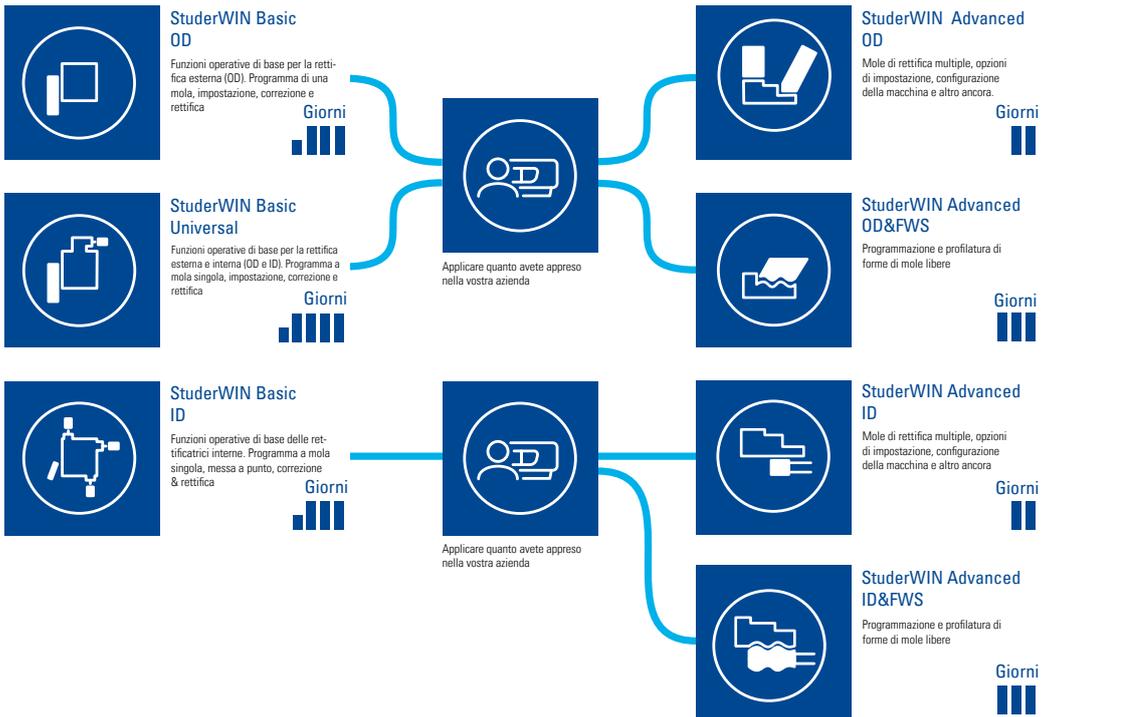
Panoramica StuderWin Trainings

BASIC

Per il personale di macchine senza esperienza con le rettificatrici STUDER

ADVANCED

Solo per il personale di macchine che hanno frequentato la formazione di base StuderWIN

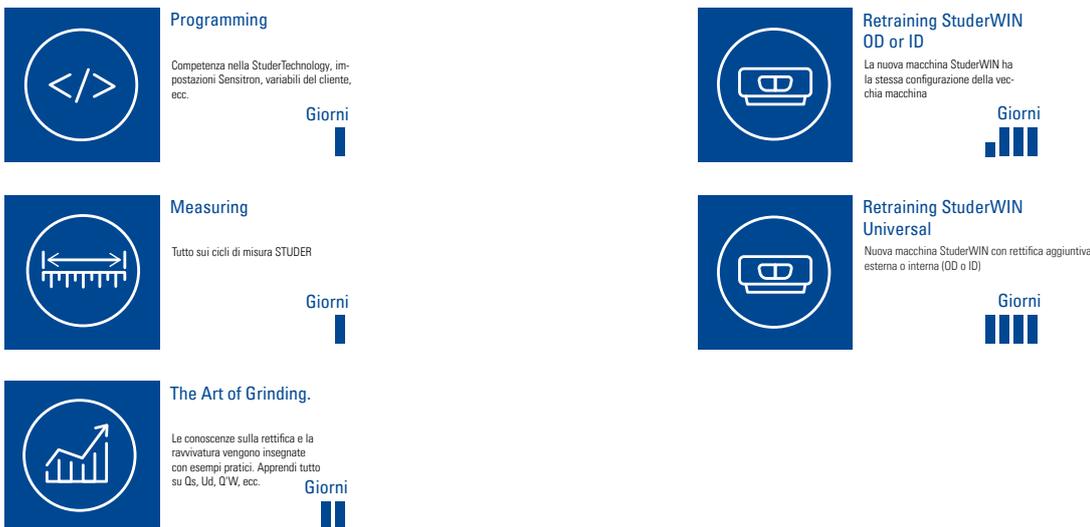


EXPERT

Vari gruppi di destinatari, come il personale di macchina, i programmatori e tutti gli altri esperti di rettifica

RETRAINING

Per il personale esperto di macchine STUDER



Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023351

Uso e programmazione StuderWIN Basic

Rettifica esterna

Descrizione del corso

Nel corso StuderWIN Basic rettifica esterna imparerete a utilizzare in modo conforme la nuova rettificatrice in tondo STUDER appena acquistata nelle sue funzioni di base. I nostri istruttori esperti vi introdurranno gradualmente e con diversi metodi di insegnamento ai temi dell'utilizzo e della programmazione. Imparerete a programmare pezzi rotondi semplici in un ambiente tranquillo e professionale. Inizialmente come esercitazione al computer e poi su una rettificatrice in tondo STUDER presso il Customer Center. Sperimentarete insieme come regolare la macchina per rettifica in tondo tra le punte e approfitterete dei preziosi consigli dei nostri esperti di rettifica. La programmazione e la regolazione trovano il loro coronamento nella rettifica pratica di un pezzo con tutte le funzioni di correzione e lavorazione della macchina per rettifica in tondo STUDER comprese le conoscenze aggiuntive di «The Art of Grinding».

Gruppo target e requisiti per il corso

- Il corso è rivolto agli operatori di una rettificatrice in tondo STUDER.
- Il partecipante al corso dispone di una formazione tecnica di base. Conoscenze di base del PC sono essenziali. Conoscenze di CNC costituiscono un grande vantaggio.
- Il partecipante è già in possesso di conoscenze nell'ambito della rettifica in tondo, che possono essere acquisite nel corso di base sulla rettifica in tondo.

Obiettivi

- Sulla base dei documenti del corso il partecipante è in grado di creare semplici progetti dei pezzi e regolare la macchina di conseguenza.
- Con l'ausilio dei documenti del corso è in grado di applicare correttamente le correzioni del pezzo per rettificare i pezzi entro le tolleranze predefinite.
- Con i documenti del corso e il supporto di StuderTechnology il partecipante è in grado di creare programmi di rettifica e conosce i metodi per un avviamento sicuro.

Contenuto del corso

- Programmazione di semplici programmi dei pezzi sul PC e sulla macchina
- Disegno e importazione di pezzi
- Programmazione con StuderTechnology integrated
- Montaggio di una mola per rettifica esterna e delle punte di centraggio per alloggiare i pezzi
- Regolazione della macchina (con QuickSet, se disponibile) con una mola per rettifica esterna e un utensile di ravvatura
- Conoscenza delle possibilità di un'entrata sicura
- Correzioni di base (pezzo, correzioni specifiche della sede e correzioni della mola)
- Rettifica di un pezzo con una mola per rettifica esterna
- Posizionamento longitudinale (se disponibile) e cambio del pezzo
- Modo manuale assistito
- Salvataggio di programmi

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 3½ giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 3 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023356

Uso e programmazione StuderWIN Basic

Rettifica interna

Descrizione del corso

Nel corso StuderWIN Basic rettifica interna imparerete a utilizzare in modo conforme la nuova rettificatrice interna in tondo STUDER appena acquistata nelle sue funzioni di base. I nostri istruttori esperti vi introdurranno gradualmente e con diversi metodi di insegnamento ai temi dell'utilizzo e della programmazione. Imparerete a programmare pezzi rotondi semplici in un ambiente tranquillo e professionale. Inizialmente come esercitazione al computer e poi su una rettificatrice in tondo per interni STUDER presso il Customer Center. Sperimenterete insieme come regolare la macchina per rettifica cilindrica interna nel mandrino di serraggio a 3 morsetti e approfitterete dei preziosi consigli dei nostri esperti di rettifica. La programmazione e la regolazione trovano il loro coronamento nella rettifica pratica di un pezzo con tutte le funzioni di correzione e lavorazione della rettificatrice in tondo per interni STUDER comprese le conoscenze aggiuntive di «The Art of Grinding».

Gruppo target e requisiti per il corso

- Il corso è rivolto agli operatori di una rettificatrice in tondo per interni STUDER.
- Il partecipante al corso dispone di una formazione tecnica di base. Conoscenze di base del PC sono essenziali. Conoscenze di CNC costituiscono un grande vantaggio.
- Il partecipante è già in possesso di conoscenze nell'ambito della rettifica in tondo, che possono essere acquisite nel corso di base sulla rettifica in tondo.

Obiettivi

- Sulla base dei documenti del corso il partecipante è in grado di creare semplici progetti dei pezzi e regolare la macchina di conseguenza.
- Con l'ausilio dei documenti del corso è in grado di applicare correttamente le correzioni del pezzo per rettificare i pezzi entro le tolleranze predefinite.
- Con i documenti del corso e il supporto di StuderTechnology il partecipante è in grado di creare programmi di rettifica e conosce i metodi per un avviamento sicuro.

Contenuto del corso

- Programmazione di semplici programmi dei pezzi sul PC e sulla macchina
- Disegno e importazione di pezzi
- Programmazione con StuderTechnology integrated
- Montaggio di mole per rettifica interna e del mandrino di serraggio a 3 morsetti per alloggiare i pezzi
- Regolazione della macchina (con QuickSet, se disponibile) con mole per rettifica interna e di un utensile di rinvivatura
- Conoscenza delle possibilità di un'entrata sicura
- Correzioni di base (pezzo, correzioni specifiche della sede e correzioni della mola)
- Rettifica di un pezzo con una mola per rettifica interna
- Posizionamento longitudinale (se disponibile) e cambio del pezzo
- Modo manuale assistito
- Salvataggio di programmi

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 3½ giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 3 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023355

Uso e programmazione StuderWIN Basic

Universal rettifica interna e esterna

Descrizione del corso

Nel corso StuderWIN Basic Universal (rettifica esterna e interna) imparerete a utilizzare in modo conforme la nuova rettificatrice in tondo STUDER appena acquistata nelle sue funzioni di base. I nostri istruttori esperti vi introdurranno gradualmente e con diversi metodi di insegnamento ai temi dell'utilizzo e della programmazione. Imparerete a programmare pezzi rotondi semplici in un ambiente tranquillo e professionale, inizialmente come esercitazione al computer e poi su una rettificatrice in tondo STUDER presso il Customer Center. Sperimentarete insieme come regolare la macchina per rettifica in tondo tra le punte e nel mandrino di serraggio a 3 morsetti. Potrete approfittare dei preziosi consigli dei nostri esperti di rettifica. La programmazione e la regolazione trovano il loro coronamento nella rettifica pratica di un pezzo con tutte le funzioni di correzione di base e lavorazione della rettificatrice in tondo per interni STUDER comprese le conoscenze aggiuntive di «The Art of Grinding»

Gruppo target e requisiti per il corso

- Il corso è rivolto agli operatori di una rettificatrice in tondo STUDER.
- Il partecipante al corso deve disporre di una formazione tecnica di base. Conoscenze di base del PC sono essenziali. Conoscenze di CNC costituiscono un grande vantaggio.
- Il partecipante è già in possesso di conoscenze nell'ambito della rettifica in tondo, che possono essere acquisite nel seminario di base «The Art of Grinding».

Obiettivi

- Sulla base dei documenti del corso il partecipante è in grado di creare semplici progetti dei pezzi e regolare la macchina di conseguenza.
- Con l'ausilio dei documenti del corso è in grado di applicare correttamente le correzioni del pezzo per rettificare i pezzi entro le tolleranze predefinite.
- Con i documenti del corso e il supporto di StuderTechnology il partecipante è in grado di creare programmi di rettifica e conosce i metodi per un avviamento sicuro.

Contenuto del corso

- Programmazione di semplici programmi dei pezzi sul PC e sulla macchina
- Disegno e importazione di pezzi
- Programmazione con StuderTechnology integrated
- Montaggio di una mola per rettifica esterna e delle punte di centraggio per alloggiare i pezzi
- Regolazione della macchina (con QuickSet, se disponibile) con una mola per rettifica esterna e di un utensile di rinvivatura
- Conoscenza delle possibilità di un'entrata sicura
- Correzioni di base (pezzo, correzioni specifiche della sede e correzioni della mola)
- Rettifica di un pezzo con una mola per rettifica esterna
- Posizionamento longitudinale (se disponibile) e cambio del pezzo
- Modo manuale assistito
- Salvataggio di programmi
- Programmazione, regolazione e rettifica di un pezzo con una mola per rettifica interna

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 4½ giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 4 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023352

Uso e programmazione StuderWIN Advanced

Rettifica esterna

Descrizione del corso

Durante il corso StuderWIN Advanced rettifica esterna potrete approfondire le conoscenze acquisite nel corso StuderWIN Basic e le esperienze pratiche sulla rettificatrice in tondo STUDER. Vi scambierete informazioni durante la programmazione e la regolazione comuni. Condividerete le esperienze maturate finora con i nostri istruttori e gli altri partecipanti e otterrete preziosi suggerimenti e consigli pratici. Imparerete nuove nozioni su ulteriori impostazioni e possibilità della rettificatrice in tondo per rettifica interna STUDER. Imparerete nuove nozioni su ulteriori impostazioni e possibilità della rettificatrice in tondo STUDER. Imparerete a riattrezzare la macchina più rapidamente per aumentarne ulteriormente la produttività.

Gruppo target e requisiti per il corso

- Il corso è rivolto agli operatori di una rettificatrice in tondo STUDER che hanno frequentato il corso StuderWIN Basic rettifica esterna o Universal nei 24 mesi precedenti.

Obiettivi

- Sulla base dei documenti del corso il partecipante è in grado di creare progetti dei pezzi e regolare la macchina di conseguenza con diversi utensili.
- Con l'ausilio dei documenti del corso è in grado di applicare correttamente le correzioni del pezzo per rettificare i pezzi entro le tolleranze predefinite.
- Con i documenti del corso e il supporto di StuderTechnology il partecipante è in grado di creare programmi di rettifica e conosce i metodi per un avviamento sicuro.
- Apprenderà ulteriori possibilità di correzione e altre impostazioni per poter utilizzare la rettificatrice in tondo STUDER in modo più efficiente e in base alle esigenze.

Contenuto del corso

- Programmazione di programmi dei pezzi con diversi utensili di rettifica sulla macchina
- Discussione e «ricerca guasti» durante la regolazione
- Impostazioni e ottimizzazioni Sensitron
- Diverse opzioni per la finitura dei pezzi
- Diverse impostazioni di macchina e PCU
- Cambio pezzo più efficiente con QuickSet
- Procedure di cambio mola più efficienti
- Riprofilatura di forme delle mole di rettifica standard senza StuderDress integrated
- Ciclo di rettifica InOne Grind CG0001
- Ciclo di rettifica G9213 Raggio

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 2 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 2 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023353

Uso e programmazione StuderWIN Advanced

Rettifica esterna con forma della mola libera

Descrizione del corso

Uguale al corso StuderWIN Advanced Rettifica esterna. Nel supplemento «Forma libera della mola», collegato direttamente al corso StuderWIN Advanced rettifica esterna, conoscerete le possibilità delle speciali forme della mola liberamente programmabili. Grazie a esercitazioni pratiche sulla rettificatrice in tondo STUDER sperimenterete le diverse possibilità di programmazione di forme libere della mola. Volete ravvivare profili complessi sulle vostre mole? Desiderate rettificare diversi diametri con una mola in un'unica operazione? Allora siete nel posto giusto.

Gruppo target e requisiti per il corso

- Il corso è rivolto agli operatori di una rettificatrice in tondo STUDER che hanno frequentato il corso StuderWIN Basic rettifica esterna o Universal nei 24 mesi precedenti.

Obiettivi

- Sulla base dei documenti del corso il partecipante è in grado di creare progetti dei pezzi e regolare la macchina di conseguenza con diversi utensili.
- Con l'ausilio dei documenti del corso è in grado di applicare correttamente le correzioni del pezzo per rettificare i pezzi entro le tolleranze predefinite.
- Con i documenti del corso e il supporto di StuderTechnology il partecipante è in grado di creare programmi di rettifica e conosce i metodi per un avviamento sicuro.
- Apprenderà ulteriori possibilità di correzione e altre impostazioni per poter utilizzare la rettificatrice in tondo STUDER in modo più efficiente e in base alle esigenze.
- Grazie alla documentazione del corso il partecipante è in grado di programmare autonomamente forme libere delle mole per rettifica esterna e di utilizzarle nella pratica.

Contenuto del corso

- Programmazione di programmi dei pezzi con diversi utensili di rettifica sulla macchina
- Discussione e «ricerca guasti» durante la regolazione
- Impostazioni e ottimizzazioni Sensitron
- Diverse opzioni per la finitura dei pezzi
- Diverse impostazioni di macchina e PCU
- Cambio pezzo più efficiente con QuickSet
- Procedure di cambio mola più efficienti

- Riprofilatura di forme delle mole di rettifica standard senza StuderDress integrated
- Ciclo di rettifica InOne Grind CG0001
- Ciclo di rettifica G9213 Raggio
- Forma libera della mola con «impronta del pezzo»
- Utilizzo del «finisher»
- Disegno di una forma libera di una mola per rettifica esterna in StuderWIN
- Discussione sulle possibilità di programmazione ISO diretta e l'importazione di un profilo della mola come .dxf
- Possibilità di impostare punti T
- Esempio pratico per la profilatura di una mola per rettifica esterna e la rettifica di un pezzo
- Per una profilatura il più possibile efficiente, si consiglia il software aggiuntivo StuderDress integrated. Il corso operatore su
- StuderDress integrated viene tenuto subito dopo il corso StuderWIN Advanced con forma libera della mola.

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 3 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 3 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023357

Uso e programmazione StuderWIN Advanced

Rettifica interna

Descrizione del corso

Durante il corso StuderWIN Advanced rettifica interna potrete approfondire le conoscenze acquisite nel corso StuderWIN Basic rettifica interna e le esperienze pratiche sulla rettificatrice in tondo per rettifica interna STUDER. Vi scambierete informazioni durante la programmazione e la regolazione comuni. Condividerete le esperienze maturate finora con i nostri istruttori e gli altri partecipanti e otterrete preziosi suggerimenti e consigli pratici. Imparerete nuove nozioni su ulteriori impostazioni e possibilità della rettificatrice in tondo per rettifica interna STUDER. Imparerete a riattrezzare la macchina più rapidamente per aumentarne ulteriormente la produttività. Imparerete a riattrezzare la macchina più rapidamente per aumentarne ulteriormente la produttività.

Gruppo target e requisiti per il corso

- Il corso è rivolto agli operatori di una rettificatrice in tondo per rettifica interna STUDER che hanno già frequentato il corso StuderWIN Basic rettifica interna nei 24 mesi precedenti.

Obiettivi

- Grazie alla documentazione del corso il partecipante è in grado di creare progetti dei pezzi e di regolare la macchina di conseguenza con più utensili
- La documentazione del corso gli consentirà di applicare correttamente le correzioni dei pezzi per rettificare i pezzi con le tolleranze indicate
- Grazie alla documentazione del corso e con il supporto di StuderTechnology il partecipante è in grado di creare programmi di rettifica e conosce metodi per eseguirli in sicurezza.
- Vengono inoltre fornite informazioni sulle possibilità di correzione e altre impostazioni della macchina per utilizzare la rettificatrice in tondo per rettifica interna in modo più efficiente e in base alle esigenze.

Contenuto del corso

- Programmazione di programmi dei pezzi con diversi utensili di rettifica sulla macchina
- Discussione e «ricerca guasti» durante la regolazione
- Impostazioni e ottimizzazioni Sensitron
- Diverse opzioni per la finitura dei pezzi
- Diverse impostazioni di macchina e PCU
- Cambi utensili più efficienti con QuickSet
- Cambio del mandrino di rettifica
- Riprofilatura di forme delle mole di rettifica standard senza StuderDress integrated
- Mole per rettifica interna oblique
- Ciclo di rettifica InOne Grind CG0001
- Ciclo di rettifica G9213 Raggio

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 2 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 2 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023358

Uso e programmazione StuderWIN Advanced

Rettifica interna con forma della mola libera

Descrizione del corso

Uguale al corso StuderWIN Advanced Rettifica interna. Nel supplemento forma libera per la mola, collegato direttamente al corso StuderWIN Advanced rettifica interna, conoscerete le possibilità delle speciali forme della mola liberamente programmabili. Grazie alle esercitazioni pratiche sulla rettificatrice in tondo per rettifica interna STUDER sperimenterete le diverse possibilità di programmazione di forme libere della mola. Volete ravvivare profili complessi sulle vostre mole? Desiderate rettificare diversi diametri con una mola in un'unica operazione? Allora siete nel posto giusto.

Gruppo target e requisiti per il corso

- Il corso è rivolto agli operatori di una rettificatrice in tondo per rettifica interna STUDER che hanno già frequentato il corso StuderWIN Basic rettifica interna nei 24 mesi precedenti.

Obiettivi

- Grazie alla documentazione del corso il partecipante è in grado di creare progetti dei pezzi e di regolare la macchina di conseguenza con più utensili
- La documentazione del corso gli consentirà di applicare correttamente le correzioni dei pezzi per rettificare i pezzi con le tolleranze indicate
- Grazie alla documentazione del corso e con il supporto di StuderTechnology il partecipante è in grado di creare programmi di rettifica e conosce metodi per eseguirli in sicurezza.
- Vengono inoltre fornite informazioni sulle possibilità di correzione e altre impostazioni della macchina per utilizzare la rettificatrice in tondo per rettifica interna in modo più efficiente e in base alle esigenze.
- Grazie alla documentazione del corso il partecipante è in grado di programmare autonomamente forme libere delle mole per rettifica interna e di utilizzarle nella pratica.

Contenuto del corso

- Programmazione di programmi dei pezzi con diversi utensili di rettifica sulla macchina
- Discussione e «ricerca guasti» durante la regolazione
- Impostazioni e ottimizzazioni Sensitron
- Diverse opzioni per la finitura dei pezzi
- Diverse impostazioni di macchina e PCU
- Cambi utensili più efficienti con QuickSet

- Cambio del mandrino di rettifica
- Riprofilatura di forme delle mole di rettifica standard senza StuderDress integrated
- Mole per rettifica interna oblique»
- -iclo di rettifica InOne Grind CG0001
- Ciclo di rettifica G9213 Raggio
- Forma libera della mola con «impronta del pezzo»
- Utilizzo del «finisher»
- Disegno di una forma libera per una mola per rettifica interna in StuderWIN
- Discussione sulle possibilità di programmazione ISO diretta e l'importazione di un profilo della mola come .dxf
- Possibilità di impostare punti T
- Esempio pratico per la profilatura di una mola per rettifica interna e la rettifica di un pezzo
- Per una profilatura il più possibile efficiente, si consiglia il software aggiuntivo StuderDress integrated. Il corso operatore per StuderDress integrated viene tenuto subito dopo il corso StuderWIN Advanced con forma libera della mola.

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 3 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 3 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023354

Uso e programmazione StuderWIN Universal Pacchetto

Rettifica interna e esterna (basic e advanced
con forma della mola libera)

Descrizione del corso

A un prezzo ridotto potete acquistare il pacchetto composto dai corsi 60023355 StuderWIN Basic Universal e 60023353 StuderWIN Advanced rettifica esterna con forma libera della mola

Gruppo target, requisiti per il corso obiettivi e contenuto del corso

- Vedere i corsi 60023355 e 60023353

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 7½ giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 7 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023359

Uso e programmazione StuderWIN Pacchetto

Rettifica interna

(basic e advanced con forma della mola libera)

Descrizione del corso

A un prezzo ridotto potete acquistare il pacchetto composto dai corsi 60023356 StuderWIN Basic rettifica interna e 60023358 StuderWIN Advanced rettifica interna con forma libera della mola

Gruppo target, requisiti per il corso obiettivi e contenuto del corso

- Vedere i corsi 60023356 e 60023358

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 6½ giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 6 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023360

Uso e programmazione StuderWIN Expert

Programming

Descrizione del corso

Nel corso StuderWIN Expert «Programming» acquisirete conoscenze avanzate nell'ambito della programmazione. Immergetevi nel mondo dei parametri di rettifica e sfruttate al meglio i vostri programmi. Imparate tutto sui valori di produzione, sulla programmazione tecnologica e su altri aspetti importanti della programmazione della vostra rettificatrice in tondo STUDER. Imparate ulteriori funzioni utili di STUDER GeolImport ed entrate nel mondo della programmazione ISO in StuderWIN con variabili per creare programmi ancora più universali. Integrate la vostra conoscenza avanzata approfondendo la vostra esperienza grazie al seguente corso StuderWIN Expert «The Art of Grinding».

Gruppo target e requisiti per il corso

- Il corso è rivolto agli operatori di una rettificatrice in tondo universale STUDER che lavorano da diversi mesi o anni su una rettificatrice in tondo STUDER almeno con rel. F35. Gli operatori devono possedere conoscenze di programmazione avanzate o molto avanzate.

Obiettivi

- Il partecipante acquisisce conoscenze avanzate ed è in grado di analizzare programmi di rettifica e di migliorarli in modo sistematico.
- Grazie alla documentazione del corso il partecipante è in grado di modificare e salvare in modo mirato i valori di produzione predefiniti.
- Le formule per il calcolo dei dati di rettifica sono conosciute e vengono applicate in base alle esigenze.

Contenuto del corso

- Creazione di valori di produzione predefiniti in StuderTechnology integrated
- Utilizzo e discussione dell'aspetto tecnologico
- Analisi di programmi tenendo conto delle formule tecniche di rettifica
- Conoscenza approfondita di cicli di rettifica e cicli aggiuntivi
- Utilizzo di GeolImport (ingrandire e rimpicciolire, spostamento del punto zero)
- Discutere di variabili dei clienti e creare programmi semplici con variabili

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 1 giorno

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 1 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023361

Uso e programmazione StuderWIN Expert

«The Art of Grinding.»

Descrizione del corso

Perché non ottengo la qualità della superficie richiesta? Cosa posso fare per migliorare la circolarità del pezzo? Perché non ottengo la cilindricità richiesta? Sono tutte domande pratiche sulla rettifica che vengono discusse e risolte nel corso StuderWIN Expert «The Art of Grinding». Il corso è rivolto a tutti coloro che vogliono guardare dietro le quinte. Diventate professionisti della rettifica grazie a una migliore comprensione delle relazioni. Sviluppate occhio per l'insieme. Nella rettifica sono dozzine le grandezze sui cui influire in modo mirato per ottenere il risultato di rettifica desiderato. Il primo giorno tutto ruota intorno alla ravvivatura. Che sia fissa o rotante, ce n'è per tutti i gusti. Scoprite gli scopi di impiego e le possibilità dei diversi utensili di ravvivatura. In un workshop pratico imparerete come la rettifica rotante può influire in modo mirato sulla qualità della superficie del pezzo e sulla topografia della mola. Imparerete a conoscere i diversi utensili di ravvivatura comprendendone l'obiettivo. Il secondo giorno sarà dedicato ai parametri di rettifica. Qs, Q'w, qd, Ud ... non ne avete mai sentito parlare? In questo caso è ora di sperimentare queste aride formule dal vivo su una rettificatrice in tondo STUDER. Influssiamo in modo mirato sui diversi parametri e ci meravigliamo di come determinino il risultato della rettifica.»

Gruppo target e requisiti per il corso

- Il corso è rivolto agli operatori di una rettificatrice in tondo universale STUDER che lavorano da diversi mesi o anni su una rettificatrice in tondo STUDER almeno con rel. F35. Gli operatori devono possedere conoscenze di programmazione avanzate o molto avanzate.
- Si consiglia di frequentare prima il corso StuderWIN Expert Programming

Obiettivi

- Il partecipante acquisisce preziose conoscenze avanzate e, grazie alla documentazione del corso, è in grado di scegliere gli utensili di ravvivatura per i diversi scopi.
- Conosce i diversi parametri di ravvivatura per modificare in modo mirato la mola e quindi la qualità della superficie del pezzo.
- La documentazione del corso consente al partecipante di modificare in modo consapevole i parametri di rettifica in modo da migliorare il risultato della rettifica.
- Le formule per il calcolo dei dati di rettifica sono conosciute e vengono applicate in base alle esigenze.

Contenuto del corso

- Utilizzo e possibilità degli utensili di rettifica
Calcolo dei parametri di rettifica
- Regolazione della macchina con diversi utensili di ravvivatura fissi e rotanti
- Discutere e lavorare con la schermata tecnologica di StuderWIN
- Influsso mirato sui parametri di rettifica per modificare la qualità dei pezzi, in particolare Ud e Qs
- Come influisce la quantità di lubrificante?

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 2 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 2 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023362

Uso e programmazione StuderWIN Expert

Measuring

Descrizione del corso

Nel corso StuderWIN Expert «Measuring» acquisirete conoscenze avanzate nell'ambito della misurazione supplementare con cicli di controllo STUDER. Imparerete come aumentare ulteriormente l'universalità della vostra rettificatrice in tondo STUDER eseguendo misurazioni semplici con TouchControl direttamente dopo o durante il processo di rettifica. I nostri esperti tecnici orientati alla pratica vi spiegheranno i requisiti tecnici di base della misurazione supplementare su macchine per rettifica in tondo STUDER. Messa a punto di diverse strategie di controllo disponibili con i cicli di controllo STUDER. Esercitazione pratiche su una macchina nel Customer Center aiutano ad approfondire e a comprendere ciò che si è appreso.

Gruppo target e requisiti per il corso

- Il corso è rivolto agli operatori di una rettificatrice in tondo universale STUDER che lavorano da diversi mesi o anni su una rettificatrice in tondo STUDER almeno con rel. F35. Gli operatori devono possedere conoscenze di programmazione avanzate o molto avanzate.
- La rettificatrice in tondo STUDER deve essere equipaggiata con i cicli di controllo STUDER TouchControl e con il tastatore di posizionamento longitudinale orizzontale con battuta meccanica.

Obiettivi

- Grazie alla documentazione del corso il partecipante è in grado di creare programmi per la misurazione supplementare di diametri, con e lunghezze e di ricavarne dei protocolli di misurazione.
- Conosce i limiti di una misurazione con la macchina ed è in grado di interpretare correttamente i risultati della misurazione.

Contenuto del corso

- Discussione sui limiti meccanici
- Misurazione dell'altezza delle punte del tastatore
- Creazione di un programma per la misurazione supplementare
- Possibilità di protocollazione
- Creazione di un programma per rettifica / misura / misura supplementare come loop

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 1 giorno

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 1 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023349

Uso e programmazione StuderWIN Retraining

(Esterna o Rettifica interna)

Descrizione del corso

Con il corso Retraining StuderWIN conoscerete tutte le differenze tecniche della vostra vecchia rettificatrice in tondo CNC STUDER con rel. B, C, D o E rispetto alla nuova macchina acquistata con interfaccia utente StuderWIN. Imparate gli aspetti più importanti della rettifica interna

Requisiti per il corso

- Il corso è rivolto a operatori esperti delle rettificatrici in tondo universali STUDER che hanno già maturato un'esperienza pluriennale su macchine con release B, C, D o E.
- Il partecipante è sicuro nella creazione di programmi pezzi con i cicli di rettifica STUDER e non ha problemi nella regolazione della macchina.

Obiettivi

- Sulla base dei documenti del corso il partecipante è in grado di creare progetti dei pezzi e regolare la macchina di conseguenza con diversi utensili.
- Con l'ausilio dei documenti del corso è in grado di applicare correttamente le correzioni del pezzo per rettificare i pezzi entro le tolleranze predefinite.
- Con i documenti del corso e il supporto di StuderTechnology il partecipante è in grado di creare programmi di rettifica e conosce i metodi per un avviamento sicuro.

Contenuto del corso

- Programmazione di programmi dei pezzi sul PC e sulla macchina
- Disegno e importazione di pezzi
- Programmazione con StuderTechnology integrated
- Regolazione della macchina
- Discussione e ricerca guasti durante la regolazione
- Possibilità di entrata sicura
- Correzioni e funzione di lavorazione supplementare
- Posizionamento longitudinale e cambio del pezzo
- Salvataggio dei programmi

- *Funzionamento manuale assistito
- *Impostazioni Sensitron
- *Diverse impostazioni della macchina e PCU
- *Riprofilatura di forme della mola standard
- *Forme libere della mola con «impronta del pezzo»
- *Utilizzo del «finisher»
- *Disegno di una forma della mola libera in StuderWIN
- *Possibilità di impostare punti T

I contenuti contrassegnati con * dipendono dalla necessità del cliente e vengono affrontati a discrezione dell'istruttore nel rispetto dei requisiti del corso. Non vi è alcun diritto a che tali contenuti vengano trattati.

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 3½ giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 3 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60023350

Uso e programmazione StuderWIN Retraining

Universal

Descrizione del corso

Con il corso Retraining StuderWIN Universal conoscerete tutte le differenze tecniche della vostra vecchia rettificatrice in tondo CNC STUDER con rel. B, C, D o E rispetto alla nuova macchina acquistata con interfaccia utente StuderWIN. Imparate tutte le novità e le differenze nel corso di esercitazioni teoriche e pratiche al computer e sulla macchina utilizzata per la formazione. Imparate gli aspetti più importanti della rettificazione interna.

Requisiti per il corso

- Il corso è rivolto a operatori esperti delle rettificatrici in tondo universali STUDER che hanno già maturato un'esperienza pluriennale su macchine con release B, C, D o E.
- Il partecipante è sicuro nella creazione di programmi pezzi con i cicli di rettificazione STUDER e non ha problemi nella regolazione della macchina.

Obiettivi

- Sulla base dei documenti del corso il partecipante è in grado di creare progetti dei pezzi e regolare la macchina di conseguenza con diversi utensili.
- Con l'ausilio dei documenti del corso è in grado di applicare correttamente le correzioni del pezzo per rettificare i pezzi entro le tolleranze predefinite.
- Con i documenti del corso e il supporto di StuderTechnology il partecipante è in grado di creare programmi di rettificazione e conosce i metodi per un avviamento sicuro.

Contenuto del corso

- Programmazione di programmi dei pezzi sul PC e sulla macchina
- Disegno e importazione di pezzi
- Programmazione con StuderTechnology integrated
- Regolazione della macchina
- Discussione e ricerca guasti durante la regolazione
- Possibilità di entrata sicura
- Correzioni e funzione di lavorazione supplementare
- Posizionamento longitudinale e cambio del pezzo
- Salvataggio dei programmi
- *Funzionamento manuale assistito
- *Impostazioni Sensitron
- *Diverse impostazioni della macchina e PCU
- *Riprofilatura di forme della mola standard

- *Forme libere della mola con «impronta del pezzo»
- *Utilizzo del «finisher»
- *Disegno di una forma della mola libera in StuderWIN
- *Possibilità di impostare punti T

I contenuti contrassegnati con * dipendono dalla necessità del cliente e vengono affrontati a discrezione dell'istruttore nel rispetto dei requisiti del corso. Non vi è alcun diritto a che tali contenuti vengano trattati.»

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 4 a un massimo di 6 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 4 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 4 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60027614

Uso e programmazione release X, macchina S100

Rettifica interna

Descrizione del corso

In questo corso imparerete a utilizzare in modo conforme le funzioni di base della vostra nuova rettificatrice per interni S100.

I nostri istruttori esperti vi introdurranno gradualmente ai temi dell'utilizzo e della programmazione. Imparerete a programmare pezzi rotondi semplici in un ambiente tranquillo e professionale su una rettificatrice in tondo STUDER S100 presso il Customer Center.

Sperimenterete insieme come regolare la macchina per rettifica in tondo nel mandrino di serraggio a 3 morsetti e approfitterete dei preziosi consigli dei nostri esperti di rettifica. La programmazione e la regolazione trovano il loro coronamento nella rettifica pratica di un pezzo con tutte le funzioni di correzione e lavorazione. Il corso tratta anche altri argomenti, come il rilevamento del contatto Marposs P1d e il modo manuale supportato, in modo da preparare al meglio gli operatori per i compiti di rettifica che li attendono con la rettificatrice in tondo S100.

Destinato a

- Il corso è rivolto agli operatori di una rettificatrice in tondo S100 STUDER.

Prerequisiti per l'accesso

- I partecipanti al corso dispongono di una formazione tecnica base.
- Conoscenze di CNC costituiscono un grande vantaggio.
- I partecipanti dispongono di conoscenze di base nell'ambito della rettifica in tondo. Tali conoscenze possono essere acquisite nel seminario di base «The Art of Grinding».

Obiettivi

- Sulla base dei documenti del corso i partecipanti sono in grado di programmare pezzi semplici e di regolare la macchina di conseguenza.
- Con l'ausilio dei documenti del corso sono in grado di applicare correttamente le correzioni del pezzo per rettificare i pezzi entro le tolleranze predefinite.

Contenuto del corso

- Conoscenza del sistema di controllo e degli organi di comando
- Programmazione di semplici programmi pezzo sulla macchina.
- Regolazione della macchina (se presente con QuickSet)
- Possibilità di correzione e rettifica di ripassatura
- Cambio del mandrino portamolà
- Modo manuale assistito
- Rilevamento d'imbocco Marposs P1d
- Salvataggio di programmi

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 3 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 3 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Corsi standard > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60020221

Uso e programmazione STUDER WireDress®

Destinato a

- Operatori e programmatori esperti di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con StuderWIN

Prerequisiti per l'accesso

- ogni partecipante deve avere già fatto esperienza su una rettificatrice cilindrica STUDER con StuderWIN
- Dimestichezza nella programmazione con Pictogramming
- Dimestichezza nella regolazione e preparazione

Obiettivi

- Acquisizione da parte dei partecipanti di solide conoscenze di base sul sistema di controllo con STUDER WireDress®. Al termine del corso, saranno in grado di creare in modo autonomo programmi di contornitura mola e riprofilatura

Contenuto del corso

- istruzione relativa all'impianto di estinzione incendi CO2
- Uso di StuderDress
- Manipolazione meccanica di WireDress®
- Programmazione e parametri tecnologici WireDress®
- Accessori e pezzi soggetti a usura
- Impostazione
- Profilatura della mola

- Se le correzioni necessarie non possono essere realizzate con GeolImport e l'editor di contornitura, devono essere disegnate con un sistema CAD (ad es. Vector) e importate come file dfx

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 3 giorni

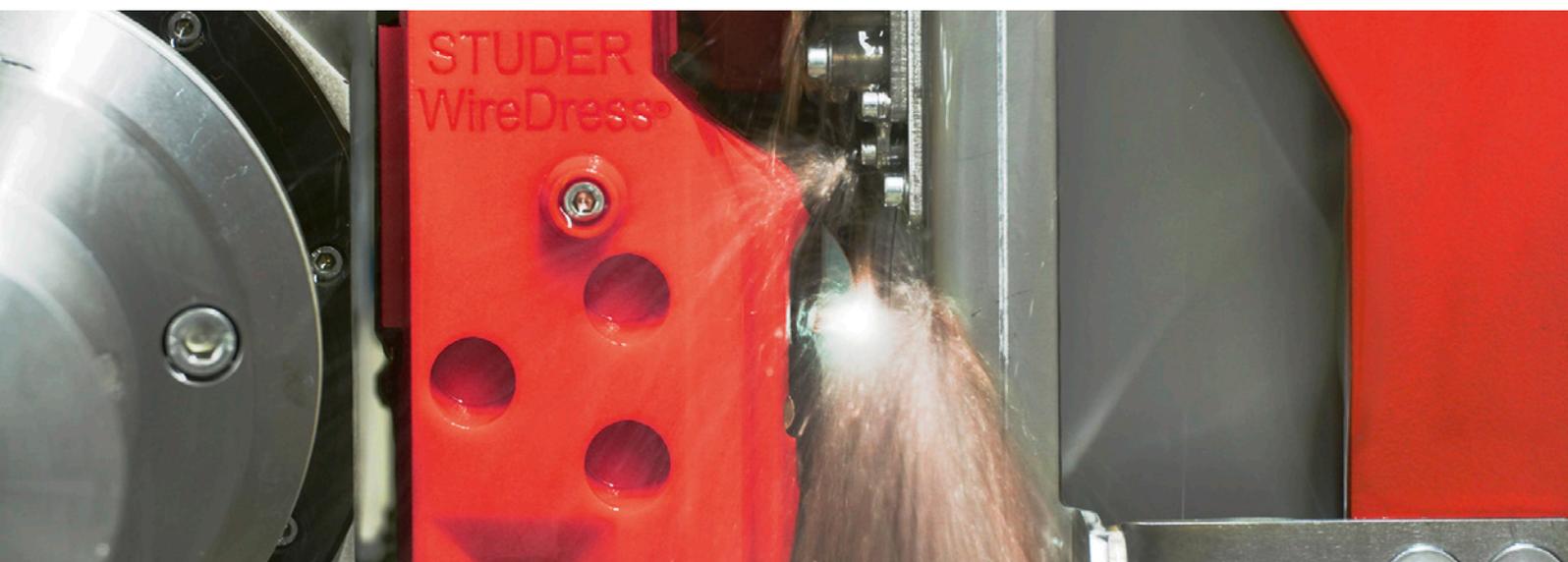
Servizi

- documentazione relativa al corso
- 3 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio

Nota



Corsi standard > Manutenzione

NUMERO ORD.
60022749

Manutenzione

Meccanica e elettrica

Destinato a

- Addetti alla manutenzione / operatori

Obiettivi

- Esecuzione di misure di cura e riparazione preventiva
- Costruzione di testa portapezzi, contropunta e testa portamola
- Struttura meccanica ed elettrica della macchina
- Referenziamento autonomo degli assi principali
- Salvataggio di dati (PC) e ripristino
- Gestione sicura e senza rischio di perdita dei dati della macchina
- Limitazione ed eliminazione degli errori mediante utensili di diagnosi

Contenuto del corso

- Gestione della documentazione della macchina «Manuale utente» e «Schemi di macchina»
- Istruzione in materia di «Sicurezza e trasporto» (Direttiva DIN EN 13306 e DIN 31051)
- Istruzione sulle basilari misure di riparazione e funzioni di macchina generali
- Struttura meccanica ed elettrica della macchina e dei relativi gruppi costruttivi
- Controllare funzionamento e stato di olio, filtri e batteria

- Istruzione sulle possibilità di diagnosi per l'accesso da remoto e interno all'unità di comando (Digital Solutions, Team Viewer, StuderWIN, Fanuc, OPC-UA)
- Creazione di un salvataggio dei dati
- Referenziamento degli assi principali

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, Inglese, Francese, Italiano

Numero di partecipanti

- da 2 a max 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG, Service Academy

Durata del corso

- 3 giorni

Prestazioni

- Documentazione di servizio: cura della macchina
- tedesco / inglese / francese / italiano



Corsi standard > Integrated Tools per StuderWIN

NUMERO ORD.
60008130

Uso e programmazione

StuderDress integrated

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici in tondo CNC STUDER con comando Fanuc e interfaccia utente StuderWIN

Prerequisiti per l'accesso

- Il corso StuderWIN Advanced deve essere stato completato prima
- Ogni partecipante deve possedere pregresse conoscenze operative e di programmazione di rettificatrici cilindriche CNC STUDER

Obiettivi

- I partecipanti acquisiscono una solida conoscenza di base su StuderDress integrated. Al termine del corso sono in grado di creare in modo autonomo programmi di riprofilatura

Contenuto del corso

- Uso di StuderDress integrated
- Importazione del sottoprogramma e creazione in StuderWIN, importazione dxf e copia della mola
- Studio di esempi pratici

Nota

- StuderDress integrated può essere utilizzato solo per la riprofilatura di una mola. La creazione e definizione della forma della mola vengono eseguite con StuderWIN. Non è prevista la possibilità di creare profili liberi. Questi andranno creati preliminarmente con StuderWIN e l'Editor di contornitura

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

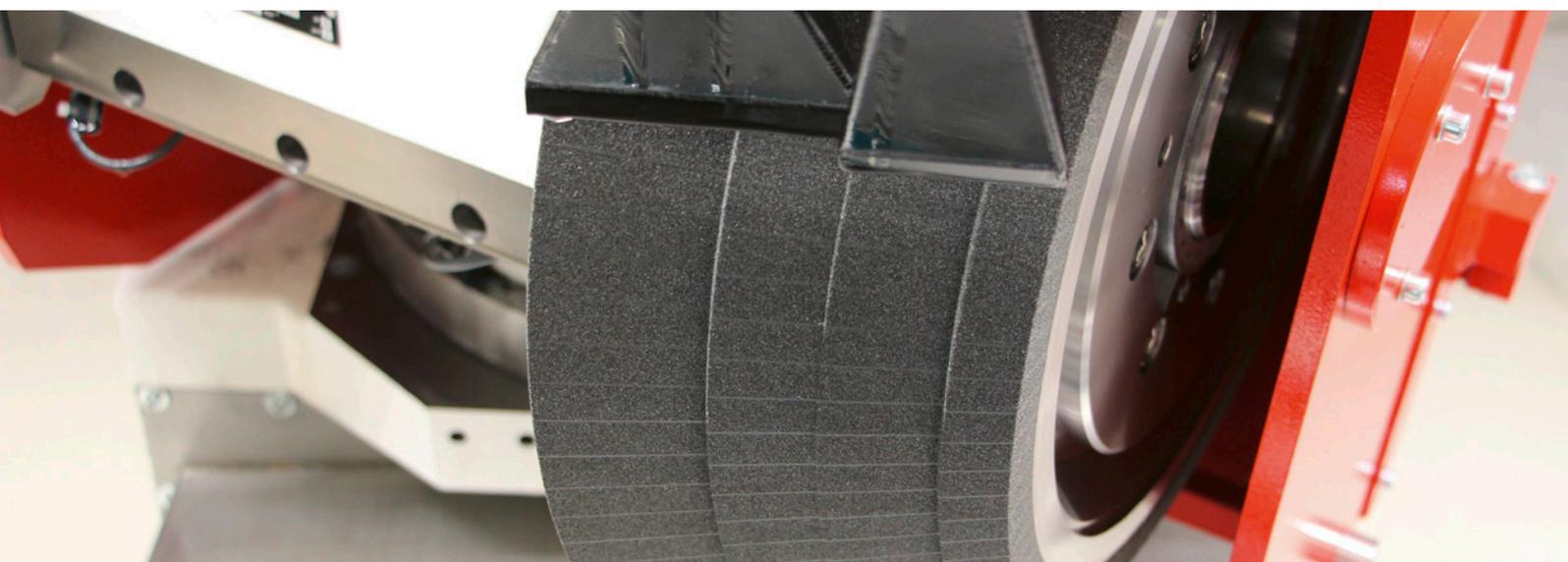
- Mezza giornata

Servizi

- documentazione relativa al corso

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Corsi standard > Integrated Tools per StuderWIN

NUMERO ORD.
60021948

Uso e programmazione

StuderContourBasic integrated

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con comando Fanuc e interfaccia utente StuderWIN

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenze dell'interfaccia utente StuderWIN
- Ogni partecipante deve possedere pregresse conoscenze operative e di programmazione di rettificatrici cilindriche CNC STUDER

Obiettivi

- Il partecipante acquisisce una solida conoscenza di base sull'uso di StuderContourBasic integrated. Al termine del corso, è in grado di creare in modo autonomo un programma di geometria del pezzo

Contenuto del corso

- Uso di StuderContourBasic integrated
- Principi basilari della rettifica di contornitura
- StuderGeoImport integrated
- Esempi teorici e pratici di lavorazione di rettifica esterna e/o interna e rettifica
- Correzioni e relative opzioni

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

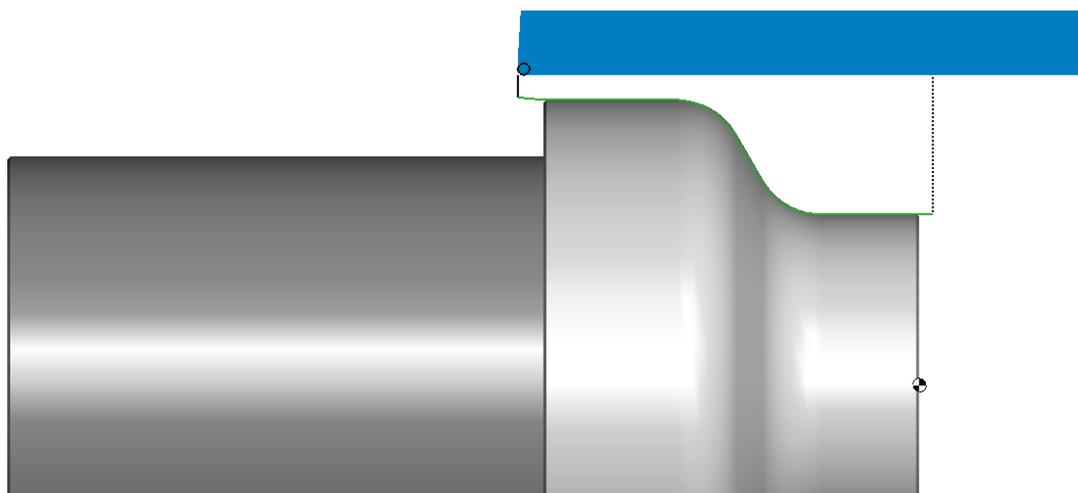
- 1 giorni e mezzo

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 1 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Corsi standard > Integrated Tools per StuderWIN

NUMERO ORD.
60021949

Uso e programmazione

StuderContourPro integrated

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici in tondo CNC STUDER con comando Fanuc e interfaccia utente StuderWIN

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenze dell'interfaccia utente StuderWIN
- Ogni partecipante deve possedere pregresse conoscenze operative e di programmazione di rettificatrici cilindriche CNC STUDER

Obiettivi

- Il partecipante acquisisce una solida conoscenza di base sull'uso di StuderContourPro. Al termine del corso, è in grado di creare in modo autonomo un programma di geometria del pezzo

Contenuto del corso

- Uso di StuderContourPro integrated
- Principi basilari per rettifica di pelatura e della contornitura
- Principi basilari di rettifica ad alta velocità
- StuderGeoImport integrated
- Esempi teorici e pratici di lavorazione di rettifica esterna e rettifica
- Correzioni e relative opzioni

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

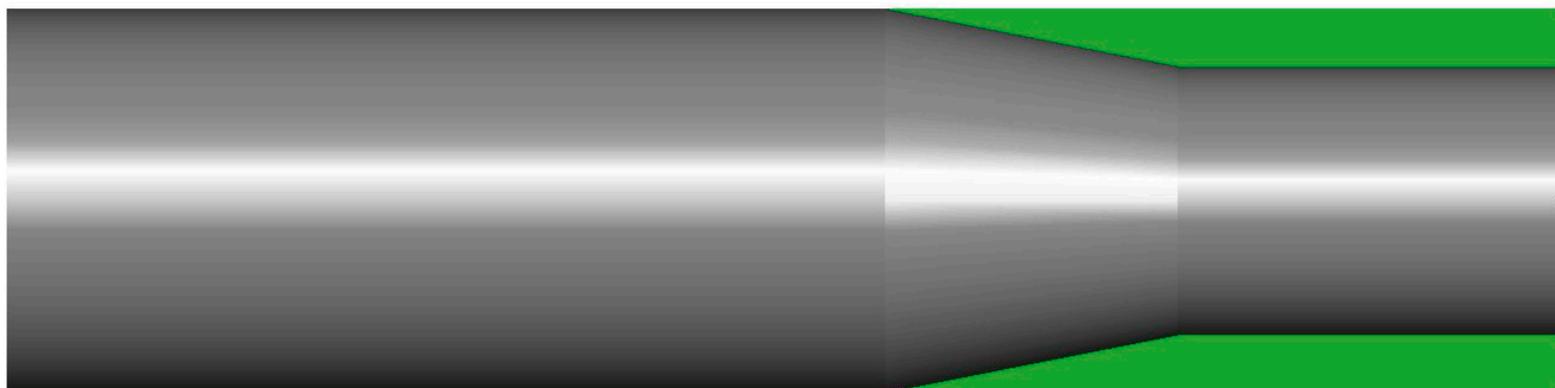
- 1 giorni e mezzo

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 1 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Corsi standard > Integrated Tools per StuderWIN

NUMERO ORD.
60008132

Uso e programmazione

StuderThread integrated (macchine senza asse A)

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con comando Fanuc e interfaccia utente StuderWIN

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenze dell'interfaccia utente StuderWIN
- Ogni partecipante deve possedere pregresse conoscenze operative e di programmazione di rettificatrici cilindriche CNC STUDER

Obiettivi

- Il partecipante acquisisce una solida conoscenza di base sull'uso di StuderThread integrated
- e sarà in grado di applicare sulla macchina i programmi di rettifica creati per la rettifica di filettatura parallela all'asse

Contenuto del corso

- Sistema di programmazione della rettifica di filettatura parallela all'asse
- Uso di StuderThread integrated
- Esercizi pratici sulla macchina

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

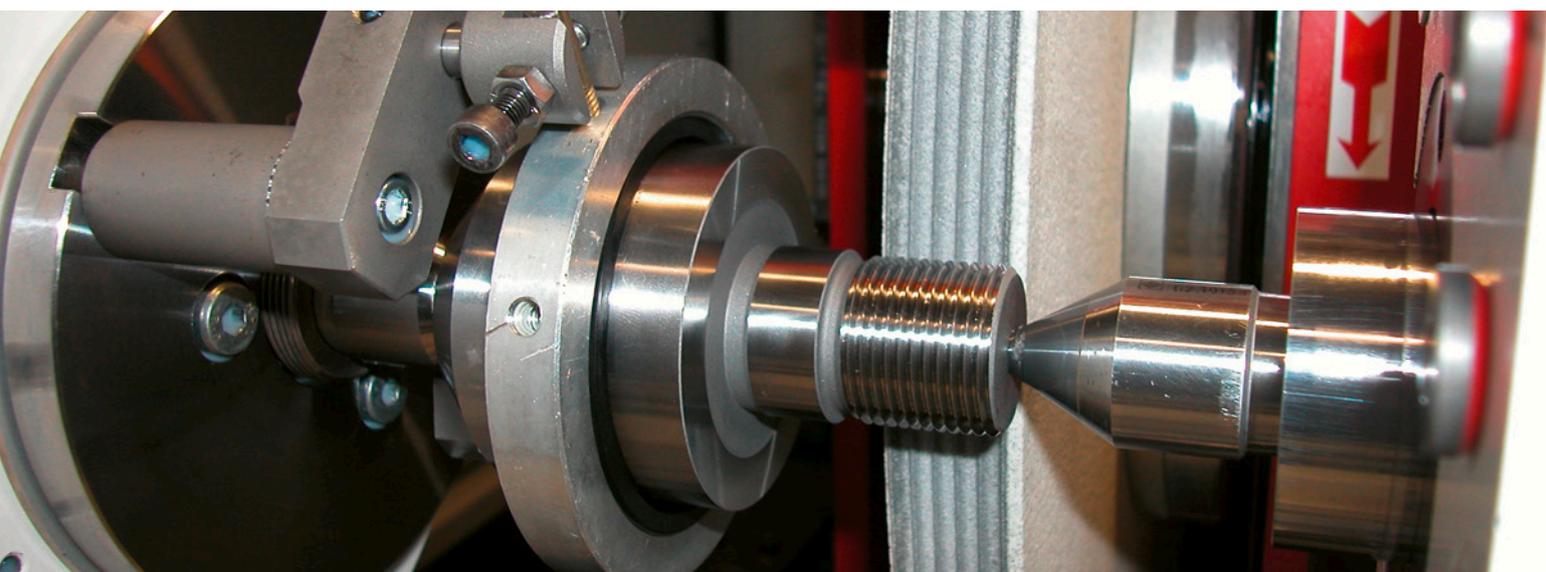
- 1 giorno e mezzo
- integrabile con programma CAD Vector qualora siano necessarie forme di filettatura libere (numero ordine: 60008138)

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 1 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Corsi standard > Integrated Tools per StuderWIN

NUMERO ORD.
60016342

Uso e programmazione

StuderThread integrated (macchine con asse A)

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con comando Fanuc e interfaccia utente StuderWIN

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenze dell'interfaccia utente StuderWIN
- Ogni partecipante deve possedere pregresse conoscenze operative e di programmazione di rettificatrici cilindriche CNC STUDER

Obiettivi

- Il partecipante acquisisce una solida conoscenza di base sull'uso di StuderThread integrated
- e sarà in grado di applicare sulla macchina i programmi di rettifica creati per la rettifica di filettatura con asse A

Contenuto del corso

- Sistema di programmazione della rettifica di filettatura
- Uso di StuderThread integrated
- Argomento «Corretto montaggio della mola sull'asse A»
- Profilatura di mole filettate monotaglianti
- Esercizi pratici sulla macchina

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

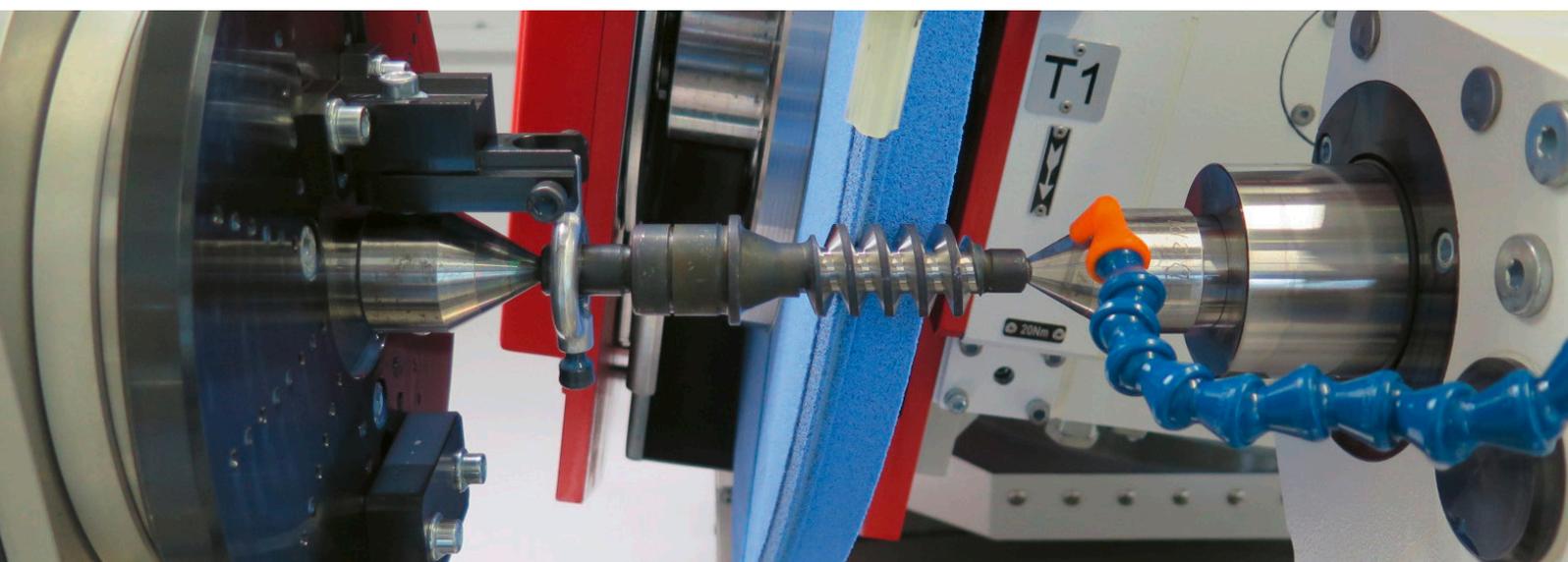
- 2 giorni
- integrabile con programma CAD Vector qualora siano necessarie forme di filettatura libere (numero ordine: 60008138)

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 2 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Corsi standard > Integrated Tools per StuderWIN

NUMERO ORD.
60008133

Uso e programmazione

StuderForm integrated

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con comando Fanuc e interfaccia utente StuderWIN

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenze dell'interfaccia utente StuderWIN
- Ogni partecipante deve possedere pregresse conoscenze operative e di programmazione di rettificatrici cilindriche CNC STUDER

Obiettivi

- Il partecipante acquisisce una solida conoscenza di base sull'uso di StuderForm integrated
- e sarà in grado di applicare sulla macchina i programmi di rettifica creati per la rettifica della forma

Contenuto del corso

- Uso generale di StuderForm integrated
- Applicazione tecnica pratica di StuderForm
- Esercizi pratici sulla macchina con forme standard e importazione dxf facoltativa

Nota

- Se le forme necessarie non possono essere realizzate con le forme standard, devono essere disegnate con un sistema CAD (ad es. Vector) e importate come file dxf

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 2 giorni
- integrabile con programma CAD Vector (numero ordine: 60008138)

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 2 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Corsi standard > Integrated Tools per StuderWIN

NUMERO ORD.
60008134

Uso e programmazione

StuderFormHSM integrated

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con comando Fanuc e interfaccia utente StuderWIN

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenze dell'interfaccia utente StuderWIN
- Ogni partecipante deve possedere pregresse conoscenze operative e di programmazione di rettificatrici cilindriche CNC STUDER

Obiettivi

- Il partecipante acquisisce una solida conoscenza di base sull'uso di StuderFormHSM integrated
- e sarà in grado di applicare concretamente sulla macchina i programmi di rettifica creati per la rettifica della forma con High Speed Machining

Contenuto del corso

- Uso di StuderFormHSM integrated
- Creazione dei dati di rettifica
- Esercizi pratici sulla macchina con forme standard e importazione dxf facoltativa

Nota

- Se le forme necessarie non possono essere realizzate con le forme standard, devono essere disegnate con un sistema CAD (ad es. Vector) e importate come file dxf

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

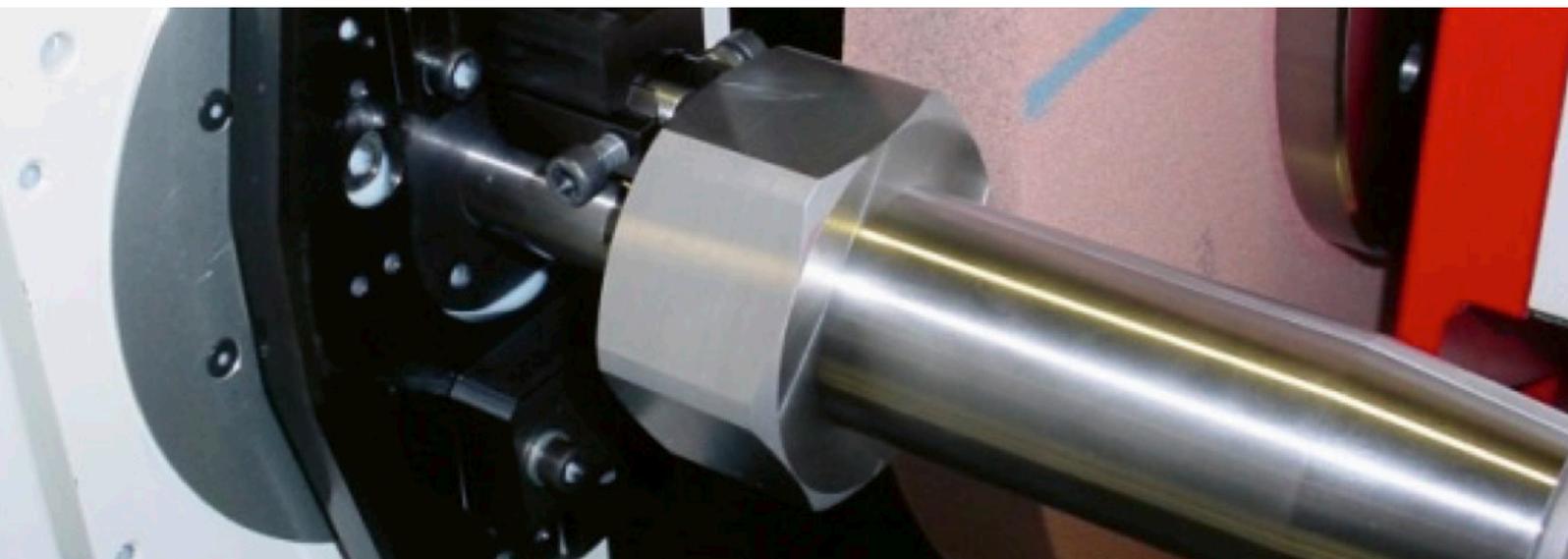
- 3 giorni
- integrabile con programma CAD Vector (numero ordine: 60008138)

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 3 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Corsi standard > Integrated Tools per StuderWIN

NUMERO ORD.
60008412

Uso e programmazione

StuderPunch integrated

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con comando Fanuc e interfaccia utente StuderWIN

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenze dell'interfaccia utente StuderWIN
- Ogni partecipante deve possedere pregresse conoscenze operative e di programmazione di rettificatrici cilindriche CNC STUDER
- Conoscenza dell'uso del PC con sistema operativo Windows

Obiettivi

- Il partecipante sarà in grado di utilizzare sulla macchina le forme standard create
- Rettifica per punzoni con StuderPunch

Contenuto del corso

- Uso di StuderPunch
- Creazione e definizione dei dati di processo (compiti di produzione)
- Esercizi pratici sulla macchina con forme standard e importazione dxf facoltativa

Nota

- Se le forme necessarie non possono essere realizzate con le forme standard, devono essere disegnate con un sistema CAD (ad es. Vector) e importate come file dxf

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera

Durata del corso

- 2 giorni
- integrabile con programma CAD Vector (numero ordine: 60008138)

Servizi

- 2 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio





CORSI SPECIFICI AL CLIENTE

Corsi specifici al cliente > Istruzione & Consulenza

NUMERO ORD.
60017812

Istruzione e consulenza personalizzate

2 giorni presso la sede Fritz Studer AG

Destinato a

- Clienti che desiderino ricevere istruzione o consulenza presso la sede STUDER a Thun o Biel

Obiettivi

- Gli obiettivi del singolo corso o della consulenza verranno definiti nell'offerta
- I contenuti del corso devono essere preventivamente concordati con il responsabile della formazione
- Tali obiettivi hanno valenza indicativa per l'attività di formazione da impartire

Contenuto del corso

Istruzione, consulenza e formazione successiva per:

- Programmazione
- Uso
- Tecnologia di rettifica

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 1 a un massimo di 4 persone

Sede del corso (previo accordo)

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera
- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Biel · Svizzera

Durata del corso

- 2 giorni

Servizi

- Materiale didattico se previsto
- 2 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Corsi specifici al cliente > Istruzione & Consulenza

NUMERO ORD.
60017813

Istruzione e consulenza personalizzate

3 giorni presso la sede Fritz Studer AG

Destinato a

- Clienti che desiderino ricevere istruzione o consulenza presso la sede STUDER a Thun o Biel

Obiettivi

- Gli obiettivi del singolo corso o della consulenza verranno definiti nell'offerta
- I contenuti del corso devono essere preventivamente concordati con il responsabile della formazione
- Tali obiettivi hanno valenza indicativa per l'attività di formazione da impartire

Contenuto del corso

Istruzione, consulenza e formazione successiva per:

- Programmazione
- Uso
- Tecnologia di rettifica

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 1 a un massimo di 4 persone

Sede del corso (previo accordo)

- Fritz Studer AG · Thunstrasse 15 · 3612 Steffisburg · Svizzera
- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Biel · Svizzera

Durata del corso

- 3 giorni

Servizi

- Materiale didattico se previsto
- 3 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Corsi specifici al cliente > Istruzione & Consulenza

NUMERO ORD.
A9904291

Istruzione e consulenza personalizzate

presso lo stabilimento del cliente

Per tutti i tipi di macchina del cliente

Destinato a

- Clienti che desiderino ricevere istruzione o consulenza presso la propria sede

Obiettivi

- Gli obiettivi del singolo corso o della consulenza verranno definiti nell'offerta
- Tali obiettivi hanno valenza indicativa per l'attività di formazione da impartire

Contenuto del corso

Istruzione, consulenza e formazione successiva per:

- Programmazione
- Uso
- Manutenzione
- Tecnologia di rettifica

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 1 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Presso lo stabilimento del cliente

Durata del corso

- La durata del corso viene definita dal cliente in accordo con il responsabile della formazione

Servizi

- Materiale didattico se previsto

Prezzo

- secondo il listino prezzi, per giornata di corso da 8 ore, escluse spese di viaggio, vitto e alloggio





CORSI BASE STUDERSIM (BIEL)

Uso e programmazione

Corso base StuderSIM

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con interfaccia utente StuderSIM

Prerequisiti per l'accesso

- Ogni partecipante deve possedere conoscenza nel settore della rettifica in tondo e della programmazione NC
- È vantaggioso avere conoscenze nel campo della programmazione di codici ISO
- Conoscenza dell'uso del PC con sistema operativo Windows

Obiettivi

- Il partecipante acquisisce una solida conoscenza di base sui sistemi di controllo con interfaccia utente StuderSIM (con particolare attenzione alla rettifica interna)

Contenuto del corso

- Organi di comando e sistema di controllo
- Struttura di base dell'interfaccia utente
- Disegnare geometrie di pezzi, mole e macchine
- Gestione utensili
- Programmazione di programmi di ravvivatura e rettifica
- Manipolazione meccanica
- Regolazione di mole e ravvivatori

- Utilizzo di TouchControl per StuderSIM (correzione automatica, rettifica di ripassatura)
- Esercizi pratici sulla macchina
- Correzioni

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Biel · Svizzera

Durata del corso

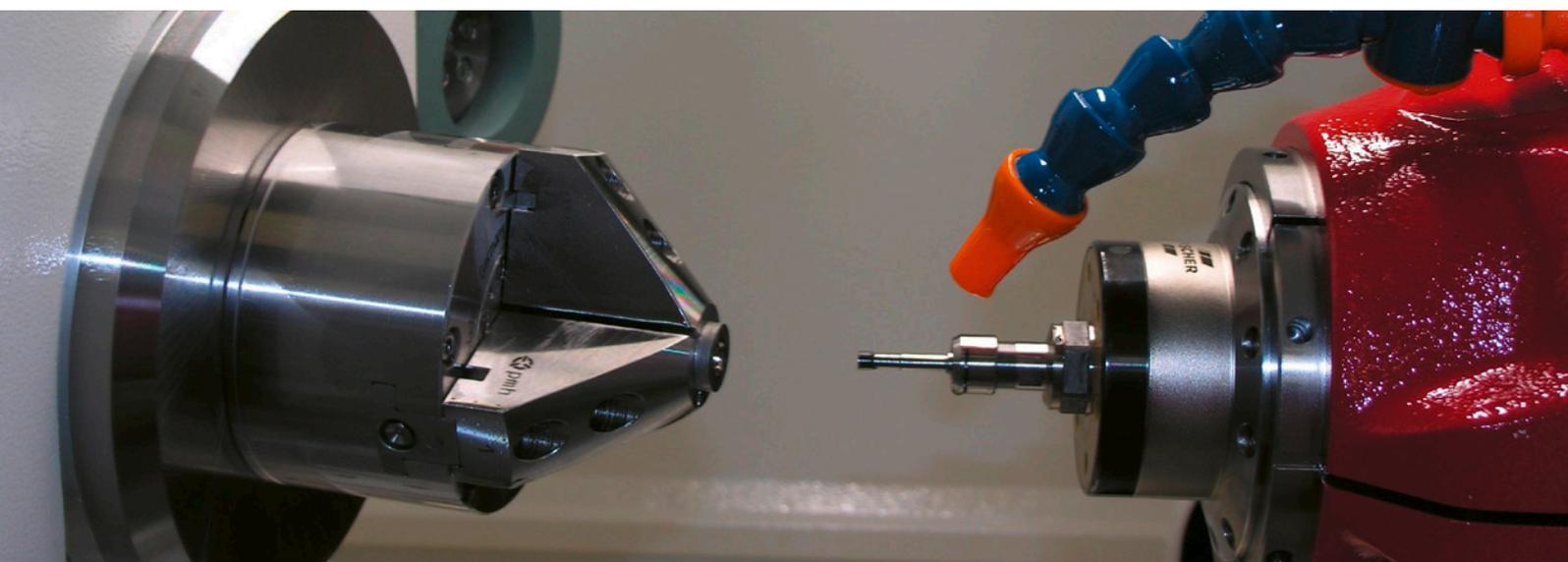
- 4 giorni e mezzo (da lunedì mattina a venerdì mattina)

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 4 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Grundkurse StuderSIM > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60016643

Uso e programmazione

Rettifica di raggi/coni StuderSIM

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con interfaccia utente StuderSIM

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenza dell'uso del PC con sistema operativo Windows
- Tutti i partecipanti devono disporre di conoscenze sull'utilizzo e la programmazione di rettificatrici cilindriche CNC di STUDER
- Conoscenza dell'interfaccia utente StuderSIM (vedere corso «Corso base»)
- Conoscenza del programma CAD Vector se deve essere usato per creare i dati geometrici (vedere il corso «Programma CAD Vector»)

Obiettivi

- Capacità di rettificare raggi e coni con l'asse B5

Contenuto del corso

- Concetti di base sulla rettifica con asse B interpolante
- Programmazione e simulazione dei cicli di rettifica per raggi (G71) e coni (G72)
- Impostazione e misurazione della lunghezza del pezzo (ad es. distanza)
- Informazioni tecniche sulla rettifica di raggi/coni
- Esercizi pratici sulla macchina
- Interpretazione dei risultati e correzioni

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Biel · Svizzera

Durata del corso

- 2 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 2 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Grundkurse StuderSIM > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60016645

Uso e programmazione

Programma CAD Vector StuderSIM

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con interfaccia utente StuderSIM

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenza dell'uso del PC con sistema operativo Windows

Obiettivi

- Conoscenza base del programma CAD Vector
- Creazione di profili pezzo e profili della mola

Contenuto del corso

- Uso del «Programma CAD Vector»
- Creazione di profili pezzo e profili della mola
- Creazione di profili di ravvivatura
- Esportazione di dati DXF da utilizzare per il comando della macchina

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Biel · Svizzera

Durata del corso

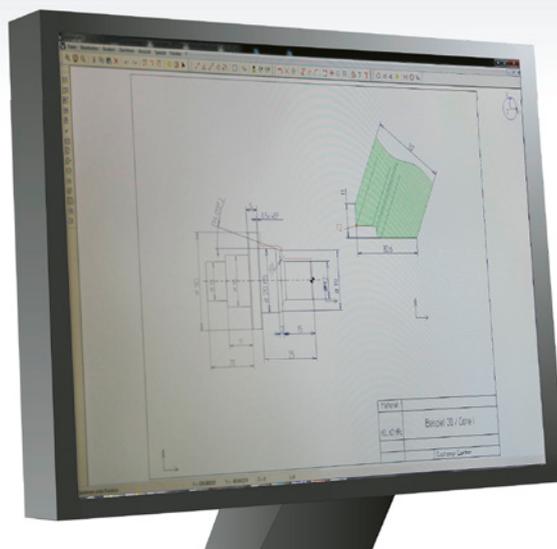
- 1 giorno

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 1 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Grundkurse StuderSIM > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60016640

Uso e programmazione

Rettifica di filettatura StuderSIM

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con interfaccia utente StuderSIM

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenza dell'uso del PC con sistema operativo Windows
- Tutti i partecipanti devono disporre di conoscenze sull'utilizzo e la programmazione di rettificatrici cilindriche CNC di STUDER
- Conoscenza dell'interfaccia utente StuderSIM (vedere corso «Corso base»)
- Conoscenza del programma CAD Vector se deve essere usato per creare i dati geometrici (vedere il corso «Programma CAD Vector»)

Obiettivi

- Capacità di ravvivare profili di mole
- Capacità di trovare punti di partenza di filetti pretorniti
- Capacità di eseguire la rettifica di filetti

Contenuto del corso

- Preparazione rettifica di filetti (disegnare pezzi, importare dati)
- Creazione di un ciclo di ravvivatura con i dati importati
- Ravvivatura di forme della mola
- Programmazione e simulazione del ciclo di rettifica per filetti (G88)
- Scrittura di un programma per la rettifica di filetti
- Regolazione e programmazione del ciclo di posizionamento dell'imbocco della filettatura

- Informazioni tecniche sulla rettifica di filetti
- Esercizi pratici sulla macchina
- Interpretazione dei risultati e correzioni

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Biel · Svizzera

Durata del corso

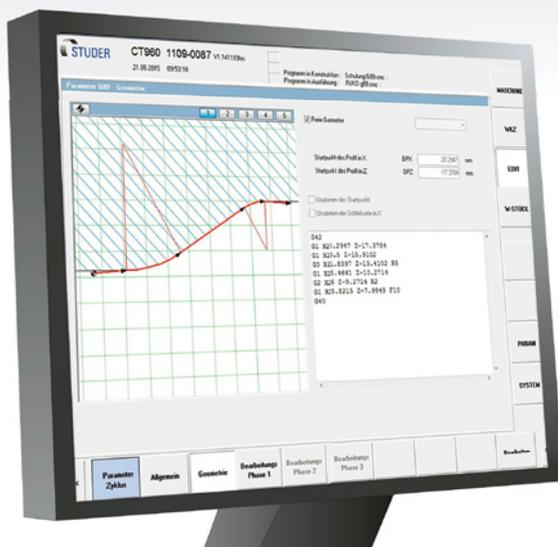
- 3 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 3 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Uso e programmazione

Rettifica di filettatura StuderSIM

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con interfaccia utente StuderSIM

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenza dell'uso del PC con sistema operativo Windows
- Tutti i partecipanti devono disporre di conoscenze sull'utilizzo e la programmazione di rettificatrici cilindriche CNC di STUDER
- Conoscenza dell'interfaccia utente StuderSIM (vedere corso «Corso base»)
- Conoscenza del programma CAD Vector se deve essere usato per creare i dati geometrici (vedere il corso «Programma CAD Vector»)

Obiettivi

- Capacità di ravvivare profili di mole
- Capacità di trovare punti di partenza di filetti pretorniti
- Capacità di eseguire la rettifica di filetti

Contenuto del corso

- Preparazione rettifica di filetti (disegnare pezzi, importare dati)
- Creazione di un ciclo di ravvatura con i dati importati
- Ravvatura di forme della mola
- Programmazione e simulazione del ciclo di rettifica per filetti (G88)
- Scrittura di un programma per la rettifica di filetti
- Regolazione e programmazione del ciclo di posizionamento dell'im-bocco della filettatura

- Informazioni tecniche sulla rettifica di filetti
- Esercizi pratici sulla macchina
- Interpretazione dei risultati e correzioni

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Biel · Svizzera

Durata del corso

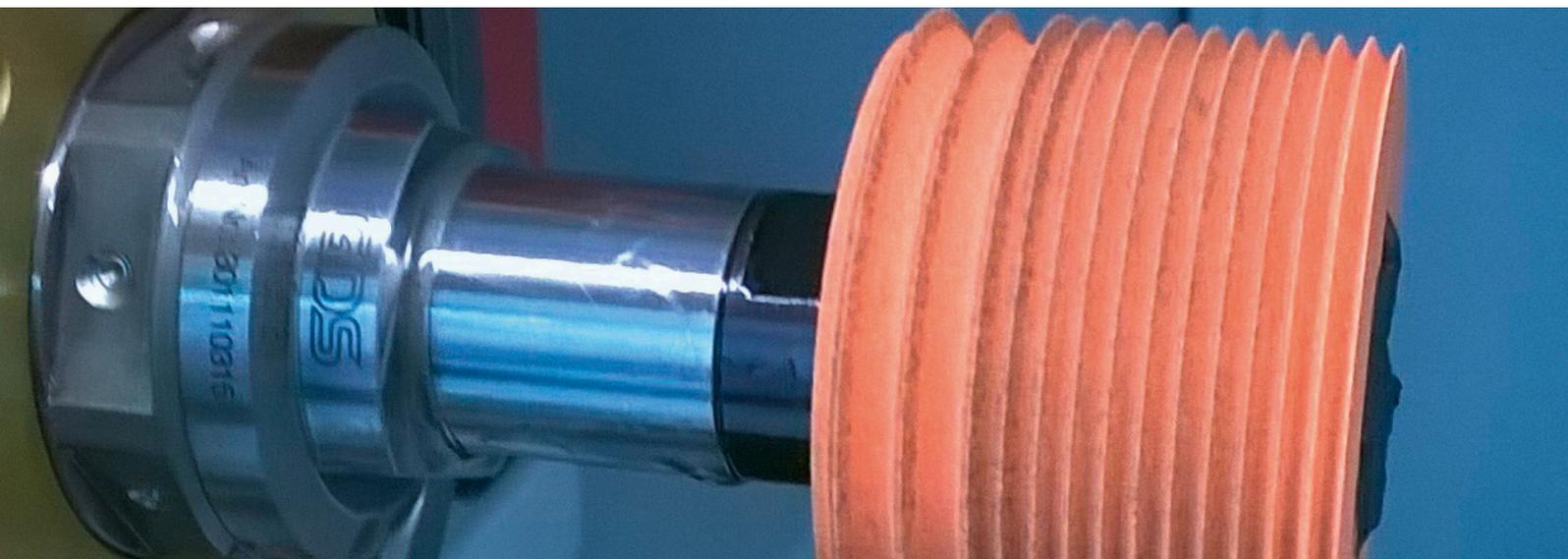
- 3 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 3 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Grundkurse StuderSIM > Uso e programmazione

NUMERO ORD.
60016642

Uso e programmazione

StuderFORM per StuderSIM

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con interfaccia utente StuderSIM

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenza dell'uso del PC con sistema operativo Windows
- Tutti i partecipanti devono disporre di conoscenze sull'utilizzo e la programmazione di rettificatrici cilindriche CNC di STUDER
- Conoscenza dell'interfaccia utente StuderSIM (vedere corso «Corso base»)
- Conoscenza del programma CAD Vector se deve essere usato per creare i dati geometrici (vedere il corso «Programma CAD Vector»)

Obiettivi

- Capacità di creare programmi di rettifica con StuderFORM
- Applicazione sulla macchina dei programmi di rettifica creati per la rettifica

Contenuto del corso

- Uso di «StuderForm integrated» con forme standard
- Uso di «StuderForm integrated» con importazione di file DXF da un sistema CAD
- Creazione di un sottoprogramma di rettifica non in tondo con StuderFORM
- Informazioni tecniche sulla rettifica di forme non circolari

- Simulazione del programma
- Esercizi pratici sulla macchina
- Interpretazione dei risultati e correzioni

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Biel · Svizzera

Durata del corso

- 2 giorni

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 2 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio



Uso e programmazione

Rettifica di sfere StuderSIM

Destinato a

- Operatori e programmatori di rettificatrici cilindriche CNC STUDER con interfaccia utente StuderSIM

Prerequisiti per l'accesso

- Conoscenza dell'uso del PC con sistema operativo Windows
- Tutti i partecipanti devono disporre di conoscenze sull'utilizzo e la programmazione di rettificatrici cilindriche CNC di STUDER
- Conoscenza dell'interfaccia utente StuderSIM (vedere corso «Corso base»)
- Conoscenza del programma CAD Vector se deve essere usato per creare i dati geometrici (vedere il corso «Programma CAD Vector»)

Obiettivi

- Capacità di rettificare sfere con mole a tazza

Contenuto del corso

- Concetti di base sulla rettifica di sfere con mola a tazza
- Programmazione e simulazione del ciclo di rettifica per sfere (G83)
- Simulazione dei cicli programmati
- Impostazione e misurazione della lunghezza del pezzo (ad es. distanza)
- Regolazione del ciclo G83
- Problemi frequenti e soluzione nella rettifica di sfere
- Esercizi pratici sulla macchina
- Interpretazione dei risultati e correzioni

Lingue (secondo accordi)

- Tedesco, inglese, francese, italiano

Numero di partecipanti

- da un minimo di 2 a un massimo di 4 persone

Sede del corso

- Fritz Studer AG · Lengnaustrasse 12 · 2504 Biel · Svizzera

Durata del corso

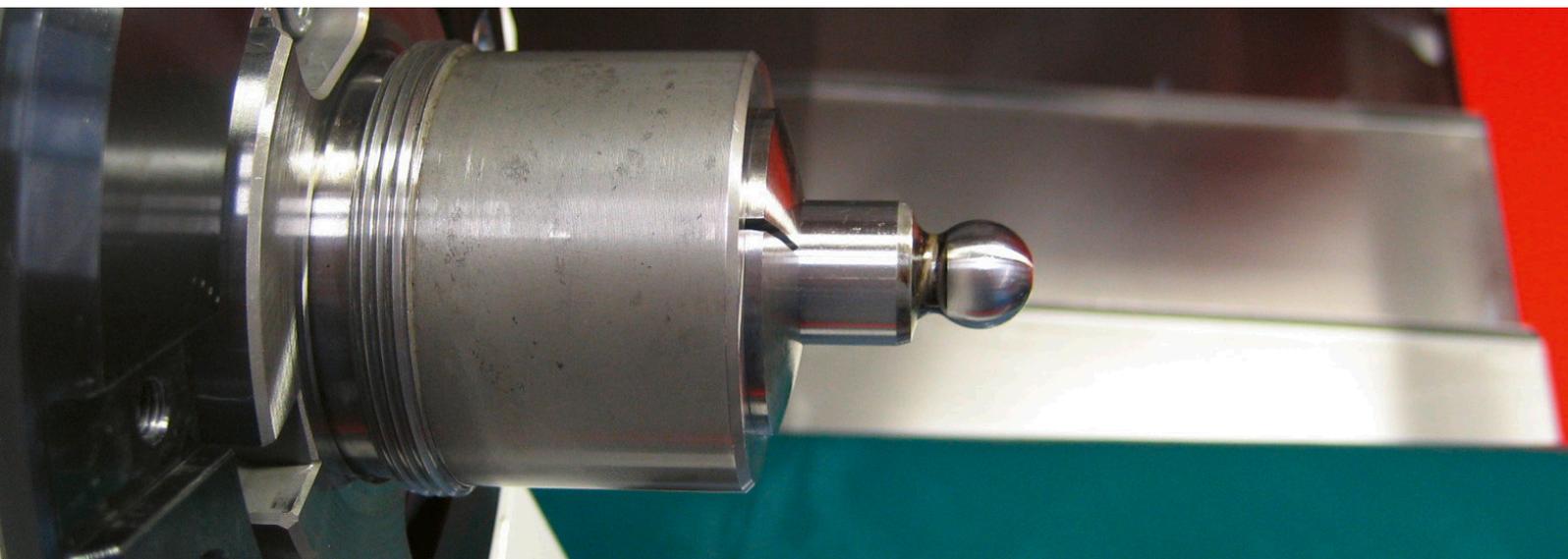
- 2 giorni e mezzo

Servizi

- documentazione relativa al corso
- 2 pranzi

Prezzo

- come da listino, da intendere a persona, escluse spese di viaggio e alloggio





Fritz Studer AG
3602 Thun
Svizzera
Tel. +41 33 439 11 11
info@studer.com
studer.com



ISO 9001
VDA6.4
certificata

