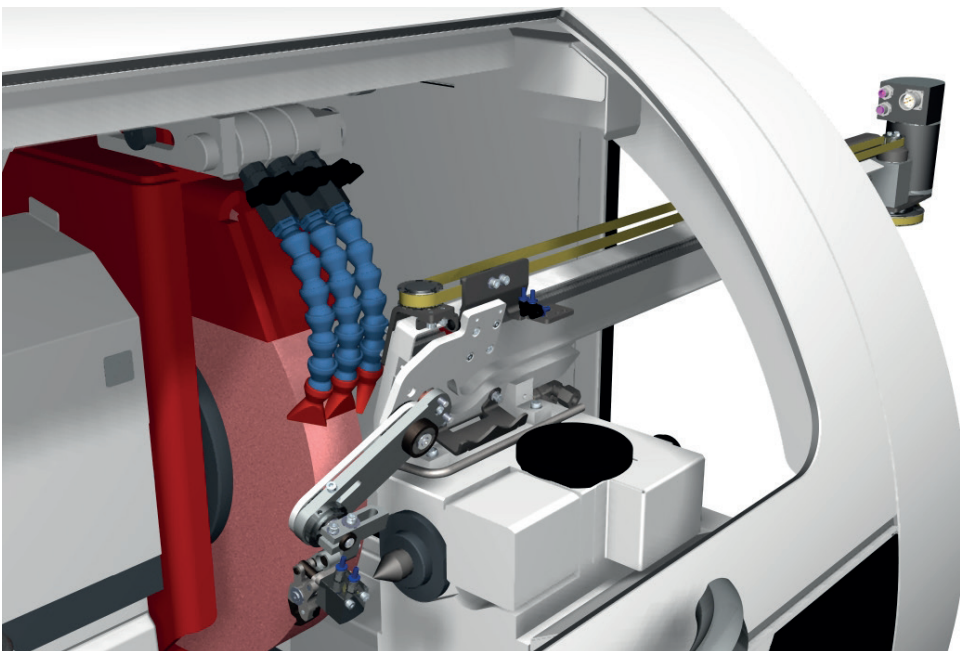


STUDER *smartLoad*

für die Produktions-Rundschleifmaschine S11

Der *smartLoad* ist ein integrierter Lader der die Teile ausserhalb der Maschine aufnimmt, in das Spannsystem lädt und die Teile wieder ausserhalb der Maschine ablegt. Diese Funktion kann mit verschiedenen Peripherien kombiniert werden und bietet ein breites Spektrum an Anwendungsmöglichkeiten. Einzelübergaben, so wie Kleinserien mit grosser Teilevielfalt und Grossserien sind möglich. Die Peripherie wird entweder als Standardlösung von Studer geliefert oder durch den Kunden zur Verfügung gestellt. Die Bewegung des *smartLoad* ist bahngesteuert, was die Steuerung vereinfacht. Seine Stärken sind die Kompaktheit, der schnelle und einfache Einbau, sowie die simple Bedienung. Der *smartLoad* existiert in zwei Standardversionen mit verschiedenen Hublängen. Die Greifer können individuell an die Bedürfnisse des Kunden angepasst werden.

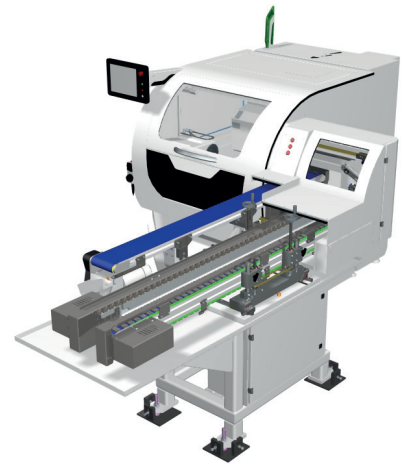


Maschinentypen:	S11
Teilespektrum:	Wellen- und Futterteile
Werkstücklänge:	20 - 150 mm (max. Länge abhängig von Peripherie)
Greiferdurchmesser:	4 - 25 mm
Maximaler Werkstückdurchmesser:	25 mm (grösser auf Anfrage)
Maximales Werkstückgewicht:	0,5 kg
Werkstück-Wechselzeit:	8 - 12 s
Hub:	648 / 918 mm
Positioniergenauigkeit:	0,1 mm

Peripherie

Taktbänder

Aufstellfläche:	760 x 2320 mm
Autonomie:	50 Teile
Werkstückabmessungen:	Ø4 – 25 mm, Länge 20 – 150 mm
Werkstück-Wechselzeit:	8 – 10 s



Schwenkeinheit

Aufstellfläche:	560 x 340 mm
Autonomie:	1 Teil als Übergabeposition für externen Lader
Werkstückabmessungen:	Ø4 – 25 mm, Länge 20 – 150 mm
Werkstück-Wechselzeit:	10 – 12 s



Drehmagazin

Aufstellfläche:	560 x 340 mm
Autonomie:	8 Teile
Werkstückabmessungen:	Ø4 – 25 mm, Länge 20 – 70 mm
Werkstück-Wechselzeit:	9 – 11 s



Fritz Studer AG
3602 Thun · Schweiz
Tel. +41 33 439 11 11
info@studer.com